

Область аккредитации испытательной лаборатории (центра)

Испытательный центр «Металлтест»

Федеральное государственное унитарное предприятие «Центральный научно-исследовательский институт имени И. П. Бардина»

наименование испытательной лаборатории (центра)

105005, г. Москва, улица Радио, дом 23/9, строение 1

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
Химический анализ						
1	ГОСТ 9853.1	Титан губчатый	—	—	Массовая доля N	0,005-0,5 %
2	ГОСТ 9853.5 п.5	Титан губчатый	—	—	Массовая доля O	0,005-0,36 %
3	ГОСТ 13938.13 п.2	Медь электролитическая, литая, деформированная	—	—	Массовая доля O	0,0003-0,5 %
4	ГОСТ 14338.1 п.2	Молибден металлический	—	—	Массовая доля C	0,0005-0,5 %

1	2	3	4	5	6	7
5	ГОСТ 14338.2	Молибден металлический	—	—	Массовая доля S	0,0005-0,05 %
6	ГОСТ 14338.3	Молибден металлический	—	—	Массовая доля P	0,0002-0,015 %
7	ГОСТ 14638.3	Ферровольфрам	—	—	Массовая доля P	0,01-0,15 %
8	ГОСТ 14638.4	Ферровольфрам	—	—	Массовая доля Si	0,15-3,0 %
9	ГОСТ 14638.6	Ферровольфрам	—	—	Массовая доля Al	0,5-6,0 %
10	ГОСТ 14638.8	Ферровольфрам	—	—	Массовая доля Mo	0,10-8 %
11	ГОСТ 14638.9 п.2	Ферровольфрам	—	—	Массовая доля Cu	0,01-0,4 %
12	ГОСТ 14638.9 п.4	Ферровольфрам	—	—	Массовая доля Cu	0,01-0,4 %
13	ГОСТ 14918 п.5.3	Листовая и рулонная холоднокатаная сталь, оцинкованная горячим способом в агрегатах непрерывного цинкования	—	—	Масса цинкового покрытия	0-500 г.
14	ГОСТ 16591.5	Ферросиликомарганец	—	—	Массовая доля P	0,025-0,7 %
15	ГОСТ 17818.1	Скрытокристаллический графит и кристаллический графит	—	—	Массовая доля влага	до 5,0 %
16	ГОСТ 17818.3	Скрытокристаллический графит и кристаллический графит	—	—	Массовая доля летучие вещества	от 0,05 %
17	ГОСТ 17818.4	Скрытокристаллический графит и кристаллический графит	—	—	Массовая доля зольный остаток	до 25 %
18	ГОСТ 17818.6	Скрытокристаллический графит и кристаллический графит	—	—	Концентрация водородных ионов водной суспензии и водной вытяжки, pH	0-14

1	2	3	4	5	6	7
19	ГОСТ 17818.17	Скрытокристаллический графит и кристаллический графит	—	—	Массовая доля S	0-1 %
20	ГОСТ 17818.18	Скрытокристаллический графит и кристаллический графит	—	—	Массовая доля хлор-ионы	до 0,1 %
21	ГОСТ 18895	Сталь углеродистая, низколегированная, легированная и высоколегированная	—	—	Массовая доля Cu	0,010-2,0 %
					Массовая доля V	0,005-2,0 %
22	ГОСТ 20068.4	Бронза марки БрАЖ9-4	—	—	Массовая доля Al	7,0-12,0 %
23	ГОСТ 22720.1	Редкие металлы и сплавы на их основе	—	—	Массовая доля O	0,00005-0,2 %
					Массовая доля H	0,0002-0,01 %
					Массовая доля, C	0,00004-0,03 %
					Массовая доля N	0,00004-0,03 %
24	ГОСТ 24956	Титан и титановые сплавы	—	—	Массовая доля H	0,0006-0,05 %
25	ГОСТ 27417	Порошки металлические	—	—	Массовая доля O	до 2 %
26	ГОСТ 27809	Чугун, стали	—	—	Массовая доля Si	0,002-5,0 %
					Массовая доля Mn	0,01-5,0 %
					Массовая доля Cr	0,01-5,0 %
					Массовая доля Ni	0,01-5,0 %
					Массовая доля Al	0,002-2,0 %
					Массовая доля Ti	0,001-1,0 %

1	2	3	4	5	6	7
					Массовая доля Cu	0,01-2,0 %
					Массовая доля Mo	0,01-5,0 %
					Массовая доля W	0,02-5,0 %
					Массовая доля V	0,01-1,0 %
					Массовая доля Mg	0,005-0,1 %
					Массовая доля B	0,001-0,1 %
					Массовая доля Ce	0,01-0,1 %
					Массовая доля Nb	0,01-1,0 %
					Массовая доля Zr	0,005-0,2 %
					Массовая доля As	0,005-0,2 %
					27	ГОСТ 28033
Массовая доля Cr	0,05-35,0 %					
Массовая доля Cu	0,01-5,0 %					
Массовая доля Mn	0,05-20,0 %					
Массовая доля Mo	0,05-10,0 %					
Массовая доля Nb	0,01-2,0 %					
Массовая доля Ni	0,05-45,0 %					
Массовая доля P	0,002-0,20 %					
Массовая доля S	0,002-0,20 %					

1	2	3	4	5	6	7
					Массовая доля Si	0,05-5,0 %
					Массовая доля Ti	0,01-5,0 %
					Массовая доля V	0,01-5,0 %
					Массовая доля W	0,05-20,0 %
28	ГОСТ 28052	Титан и титановые сплавы	—	—	Массовая доля O	0,02-0,50 %
29	ГОСТ 30608	Оловянные бронзы	—	—	Массовая доля Al	0,01-0,1 %
					Массовая доля Fe	0,01-1,0 %
					Массовая доля Mn	0,01-0,5 %
					Массовая доля Ni	0,1-4,0 %
					Массовая доля P	0,01-2,0 %
					Массовая доля Pb	0,01-15,0 %
					Массовая доля S	0,01-0,1 %
					Массовая доля Sb	0,01-0,5 %
					Массовая доля Si	0,01-0,1 %
					Массовая доля Sn	1,0-15,0 %
					Массовая доля Zn	0,1-16,0 %
30	ГОСТ 30609	Литейные латуни	—	—	Массовая доля Al	0,02-10,0 %
					Массовая доля As	0,02-0,1 %
					Массовая доля Bi	0,002-0,01 %

1	2	3	4	5	6	7
					Массовая доля Cu	50,0-85,0 %
					Массовая доля Fe	0,02-5,0 %
					Массовая доля Mn	0,05-5,0 %
					Массовая доля Ni	0,02-2,0 %
					Массовая доля P	0,02-0,2 %
					Массовая доля Pb	0,02-5,0 %
					Массовая доля Sb	0,02-0,5 %
					Массовая доля Si	0,05-5,0 %
					Массовая доля Sn	0,02-2,0 %
31	ГОСТ Р 50575 приложение А	Цинковые покрытия на стальной проволоке, имеющей круглое поперечное сечение	—	—	Масса цинка, осажденного на единицу площади	0-500 г
32	ГОСТ Р 50575 приложение В	Цинковые покрытия на стальной проволоке, имеющей круглое поперечное сечение	—	—	Масса цинка, осажденного на единицу площади поверхности Гравиметрический метод	0-500 г
33	ГОСТ Р 50965	Алюминий и сплавы алюминиевые	—	—	Массовая доля H	0,05-0,45 млн ⁻¹
34	ГОСТ Р 52246 приложение В	Листовой прокат из низкоуглеродистой стали с цинковым, железоцинковым, цинкалюминиевым и цинкалюмомагниевым покрытиями	—	—	Масса цинкового покрытия	—
35	ГОСТ Р 55080	Чугун	—	—	Массовая доля Al	0,002-0,2 %
					Массовая доля Co	0,01-0,5 %

1	2	3	4	5	6	7
					Массовая доля Cr	0,01-35,0 %
					Массовая доля Cu	0,01-10,0 %
					Массовая доля Mg	0,001-0,10 %
					Массовая доля Mn	0,02-5,0 %
					Массовая доля Mo	0,001-5,0 %
					Массовая доля Ni	0,01-25,0 %
					Массовая доля P	0,005-2,0 %
					Массовая доля S	0,002-0,20 %
					Массовая доля Si	0,10-5,0 %
					Массовая доля Ti	0,001-0,5 %
					Массовая доля V	0,001-1,0 %
					36	ГОСТ Р 58072 п.4.3.3
37	НДИ 02.02.03	Чугун	—	—	Массовая доля Al	0,002-0,2 %
					Массовая доля As	0,001-0,20 %
					Массовая доля B	0,0002-0,05 %
					Массовая доля C	0,2-5,0 %
					Массовая доля Ce	0,001-0,10 %
					Массовая доля Co	0,001-0,5 %

1	2	3	4	5	6	7
					Массовая доля Cr	0,01-35 %
					Массовая доля Cu	0,005-10,0 %
					Массовая доля Mg	0,001-0,2 %
					Массовая доля Mn	0,02-10,0 %
					Массовая доля Mo	0,001-5,0 %
					Массовая доля Nb	0,002-1,0 %
					Массовая доля Ni	0,01-25 %
					Массовая доля P	0,005-2,0 %
					Массовая доля Pb	0,002-0,05 %
					Массовая доля S	0,002-0,20 %
					Массовая доля Sb	0,001-0,20 %
					Массовая доля Si	0,10-5,0 %
					Массовая доля Sn	0,0005-0,5 %
					Массовая доля Ti	0,001-0,5 %
					Массовая доля V	0,001-1,0 %
Металлографические исследования						
38	ГОСТ 9.908 п.2.1	Металлы и сплавы	—	—	Скорость общей (сплошной) коррозии	—

1	2	3	4	5	6	7
					Потеря массы	кг/м ²
					Линейная скорость коррозии	м/год
39	ГОСТ 9.912 п.1	Стали и сплавы коррозионно-стойкие	—	—	Суммарная потеря массы, г	г
					Средняя условная скорость питтинговой коррозии	г·м ⁻² ·ч ⁻¹
40	ГОСТ 800	Бесшовные горячедеформированные (обточенные по наружной поверхности) трубы из стали марок ШХ15, ШХ15-Ш, ШХ15СГ, ШХ15СГ-Ш, ШХ15-В, ШХ15СГ-В и холоднодеформированные (необточенные) из стали марок ШХ15, ШХ15-Ш и ШХ15-В, предназначенные для изготовления деталей подшипников	—	—	Оценка макроструктуры	(1-4) балл
41	ГОСТ 13938.13 п.3	Медь литая, деформированная	—	—	Массовая доля О	0,01-0,15 %
42	ГОСТ 32597	Медь и медные сплавы	—	—	Оценка дефектов поверхности	наличие/отсутствие
43	ГОСТ Р 58228	Заготовки из нелегированной, легированной и нержавеющей стали	—	—	Оценка макроструктуры	(0-4) балл
44	ASTM E 45	Материалы металлические	—	—	Оценка загрязненности стали неметаллическими включениями	(0,5-5) балл
45	ASTM E 112	Материалы металлические	—	—	Определение величины зерна аустенита	от -3 до 14
46	ASTM E 562	Материалы металлические	—	—	Определение объемной доли фаз	0-100 %
47	ASTM G 44	Материалы металлические	—	—	Удельный привес	г/м ²

1	2	3	4	5	6	7
					Удельный привес в единицу времени	г/(м ² ч)
48	EN 10247	Материалы металлические	—	—	Оценка загрязненности стали неметаллическими включениями	(0,5-5) балл
Механические испытания						
49	ГОСТ 9.302 п.5.7	Металлические и неметаллические неорганические покрытия, получаемые электрохимическим, химическим и горячим (оловянное и сплавы олова) способами	—	—	Прочность сцепления покрытия	соответствует/не соответствует
50	ГОСТ 9.302 п.5.8	Металлические и неметаллические неорганические покрытия, получаемые электрохимическим, химическим и горячим (оловянное и сплавы олова) способами	—	—	Прочность сцепления покрытия	соответствует/не соответствует
51	ГОСТ 9.302 п.5.10	Металлические и неметаллические неорганические покрытия, получаемые электрохимическим, химическим и горячим (оловянное и сплавы олова) способами	—	—	Прочность сцепления покрытия	соответствует/не соответствует
52	ГОСТ 9.302 п.5.12	Металлические и неметаллические неорганические покрытия, получаемые электрохимическим, химическим и горячим (оловянное и сплавы олова) способами	—	—	Прочность сцепления покрытия	соответствует/не соответствует
53	ГОСТ 25.502	Черные и цветные металлы и сплавы	—	—	Усталость	0-1000 кН
54	ГОСТ 25.505	Черные и цветные металлы и сплавы	—	—	Усталость	0-1000 кН
55	ГОСТ 191 п.4.5	Грузовые пластинчатые цепи, применяемые в цепных передачах возвратно-поступательного движения	—	—	Разрушающая нагрузка	0-1000 кН

1	2	3	4	5	6	7
56	ГОСТ 397 п.4.5	Шпильки с условным диаметром от 0,6 до 20 мм	—	—	Количество загибов	2-3
57	ГОСТ 618 приложение Б	Алюминиевая рулонная фольга	—	—	Временного сопротивления Относительное удлинение после разрыва	0-1000 кН
58	ГОСТ 3241 приложение 3	Канаты стальные общего назначения	—	—	Фактическая отрывная нагрузка	0-1000 кН
59	ГОСТ 3634 п.7.5	Люки колодцев и камер подземных инженерных городских коммуникаций: тепловых, газовых и кабельных сетей, водопровода, канализации, а также дождеприемники ливневой канализации, предназначенные для приема поверхностных сточных вод и атмосферных осадков	—	—	Механическая прочность	0-1000 кН
60	ГОСТ 3728	Металлические трубы круглого сечения	—	—	Угол загиба	0-180°
61	ГОСТ 3779	Крешерные столбики	—	—	Однородность	80-2000 кг
					Жесткость	4,0-9,0 мм
					Поверхностная прочность	80-2000 кг
62	ГОСТ 6032 п.7	Металлопродукция из коррозионно-стойких сталей и сплавов, а также их сварных соединений и наплавленного металла	—	—	Стойкость против межкристаллитной коррозии	соответствует/не соответствует
63	ГОСТ 6032 п.8	Металлопродукция из коррозионно-стойких сталей и сплавов, а также их сварных соединений и наплавленного металла	—	—	Стойкость против межкристаллитной коррозии	соответствует/не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
64	ГОСТ 6032 приложение ДА	Металлопродукция из коррозионно-стойких сталей и сплавов, а также их сварных соединений и наплавленного металла	—	—	Стойкость против межкристаллитной коррозии	соответствует/не соответствует
65	ГОСТ 6032 приложение ДЕ	Металлопродукция из коррозионно-стойких сталей и сплавов, а также их сварных соединений и наплавленного металла	—	—	Стойкость против межкристаллитной коррозии	соответствует/не соответствует
66	ГОСТ 6402 п.3.6	Пружинные шайбы для болтов, винтов и шпилек с диаметром резьбы от 2 до 48 мм	—	—	Линейные размеры	0-36 мм
67	ГОСТ 6402 п.3.7	Пружинные шайбы для болтов, винтов и шпилек с диаметром резьбы от 2 до 48 мм	—	—	Пружинящие свойства	выдержал/не выдержал
68	ГОСТ 8694	Металлические бесшовные и сварные трубы круглого сечения с толщиной стенки не более 9,0 мм и диаметром трубы не более 150 мм	—	—	Величина раздачи	0-100 %
69	ГОСТ 9466	Покрытые металлические электроды для ручной дуговой сварки сталей и наплавки поверхностных слоев из сталей и сплавов	—	—	Размеры	соответствуют/не соответствуют
70	ГОСТ 9583 п.4.3	Чугунные напорные рас-трубные трубы, предназначенные для водонапорных систем	—	—	Прочность на изгиб растяжением	0-1000 кН
71	ГОСТ 9583 п.4.4	Чугунные напорные рас-трубные трубы, предназначенные для водонапорных систем	—	—	Прочность на изгиб раздавливанием	0-1000 кН
72	ГОСТ 10446	Проволока из металлов и их сплавов диаметром или максимальным размером попе-	—	—	Предел текучести	0-1000 кН
					Временное сопротивление	0-1000 кН

1	2	3	4	5	6	7
		речного сечения, не превышающим 16 мм круглого, квадратного, а также прямоугольного сечения и специального профиля с отношением ширины к толщине не более 4 с постоянным, поперечным сечением и проволока периодического профиля			Относительное равномерное удлинение	0-100 %
					Относительное удлинение после разрыва	0-100 %
73	ГОСТ 10447	Металлическая проволока различной формы поперечного сечения диаметром или толщиной от 0,1 мм до 10 мм включительно	—	—	Способность металлической проволоки подвергаться пластической деформации при навивании	отсутствие трещин/присутствие трещин
74	ГОСТ 10510	Листы и ленты толщиной от 0,1 до 2,0 мм	—	—	Испытание на выдавливание по Эриксену листов и лент толщиной от 0,1 до 2,0 мм	0-20 мм
75	ГОСТ 11706	металлические трубы круглого сечения с толщиной стенки от 2 до 8 мм включительно и диаметром от 18 до 150 мм	—	—	Величина раздачи	0-100%
76	ГОСТ 13345 приложение 1	Холоднокатаная черная и белая жель (горячего и электролитического лужения)	—	—	Твердость по Роквеллу	0-100 НРТ
77	ГОСТ 13813	Листы и ленты толщиной менее 4 мм	—	—	Количество перегибов	от 1
78	ГОСТ 18835	черные и цветные металлы и сплавы с твердостью от 80 до 800 НД	—	—	Число пластической твердости	80-800 НД
79	ГОСТ 22706	Черные и цветные металлы, сплавы и изделия из них	—	—	предела пропорциональности	0-1000 кН
					предела упругости	0-1000 кН
					предела текучести	0-1000 кН
					временного сопротивления	0-1000 кН
					относительного равномерного удлинения	0-100 %

1	2	3	4	5	6	7
					относительного удлинения после разрыва	0-100 %
					относительного сужения поперечного сечения после разрыва	0-100 %
80	ГОСТ 22727	Листовой прокат из углеродистой и легированной сталей	—	—	несплошности металла типа расслоений, скоплений неметаллических включений, закатов, отслоений плакирующего слоя	(0-3) класс
81	ГОСТ 22848	Металлы и сплавы и изделия из них	—	—	работа, затрачиваемая на разрушение образца	0-300 Дж
					ударная вязкость	0-300 Дж
					процент вязкой составляющей в изломе образца, разрушенного при ударном изгибе	0-100 %
82	ГОСТ 23046	Паяные соединения из металлов и сплавов	—	—	Работа удара	0-300 Дж
					Относительная работа разрушения	0-300 Дж
83	ГОСТ 24765	Железорудные обожженные окатыши	—	—	Прочность на сжатие	0-1000 кН
84	ГОСТ 25905 приложение 26	Алюминиевая рулонная фольга, применяемая для изготовления конденсаторов	—	—	Временное сопротивление	0-1000 Дж
					Относительное удлинение	0-100 %
85	ГОСТ 26529 приложение 26	Порошковые материалы	—	—	Предел прочности при радиальном сжатии	0-1000 кН
86	ГОСТ 26877	Блюмы, слябы, заготовки, листы, ленты, полосы, рулоны, прутки, трубы, горячекатаные и гнутые профили, катанки и проволоки из черных и цветных металлов и сплавов	—	—	Отклонения от плоскостности и прямолинейности	0-1000 мм

1	2	3	4	5	6	7
87	ГОСТ 30246 приложение В	Рулонный стальной тонколистовой прокат с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием	—	—	Прочность покрытия при изгибе "Т"	0Т-4Т
88	ГОСТ 30311	Губчатый титан	—	—	Твердость по Бринеллю	95,5-653 НВ
89	ГОСТ 30441	Короткозвенные грузоподъемные некалиброванные цепи класса прочности Т(8)	—	—	Разрушающая нагрузка	0-1000 кН
90	ГОСТ 34028 приложение Б	Арматурный прокат гладкого и периодического профилей классов А240, А400, А500 и А600, арматурный прокат периодического профиля классов Ап600, А800 и А1000	—	—	Изгиб с разгибом	Выдержал/не выдержал
91	ГОСТ 34028 приложение Г	Арматурный прокат гладкого и периодического профилей классов А240, А400, А500 и А600, арматурный прокат периодического профиля классов Ап600, А800 и А1000	—	—	Свариваемость	Удовлетворительно/неудовлетворительно
92	ГОСТ 34028 приложение Е	Арматурный прокат гладкого и периодического профилей классов А240, А400, А500 и А600, арматурный прокат периодического профиля классов Ап600, А800 и А1000	—	—	Выносливость при многократно повторяющихся циклических нагрузках	Выдержал/не выдержал
93	ГОСТ Р 50575 п.4.3	Цинковые покрытия на стальной проволоке, имеющей круглое поперечное сечение	—	—	Испытание на адгезию	Выдержал/не выдержал
94	ГОСТ Р 51162 п.7.5	Хозяйственная алюминиевая литая посуда, предназначенная для приготовления пищи	—	—	Прочность крепления арматуры к корпусу посуды	Выдержал/не выдержал
95	ГОСТ Р 51162 п.7.10	Хозяйственная алюминиевая литая посуда, предназначенная для приготовления пищи	—	—	Термическая стойкость покрытия	Выдержал/не выдержал

1	2	3	4	5	6	7
96	ГОСТ Р 51162 п.7.11	Хозяйственная алюминиевая литая посуда, предназначенная для приготовления пищи	—	—	Механическая прочность покрытия	Выдержал/не выдержал
97	ГОСТ Р 51756 п.8.7	Алюминиевые банки глубокой вытяжки, литографированные и нелитографированные, лакированные с легковскрываемыми крышками (верхний элемент банки)	—	—	Контроль осевой нагрузки деформации банки	0-1000 кН
98	ГОСТ Р 52146 приложение Г	Тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный прокат с полимерным (лакокрасочным и пластизолевым) покрытием	—	—	Адгезия полимерного покрытия	0-4
99	ГОСТ Р 52146 приложение Д	Тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный прокат с полимерным (лакокрасочным и пластизолевым) покрытием	—	—	Прочность полимерного покрытия при обратном ударе	10-100 см
100	ГОСТ Р 52146 приложение Е	Тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный прокат с полимерным (лакокрасочным и пластизолевым) покрытием	—	—	Прочность покрытия при растяжении по Эриксену	0-6 мм
101	ГОСТ Р 52146 приложение Ж	Тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный прокат с полимерным (лакокрасочным и пластизолевым) покрытием	—	—	Прочность полимерного покрытия при изгибе	Выдержал/не выдержал
102	ГОСТ Р 52544 приложение Б	Свариваемый арматурный прокат периодического профиля классов А500С и В500С	—	—	Свариваемость	Выдержал/не выдержал

1	2	3	4	5	6	7
103	ГОСТ Р 52544 приложение Г	Свариваемый арматурный прокат периодического профиля классов А500С и В500С, предназначенный для армирования железобетонных конструкций	—	—	Выносливость	Выдержал/не выдержал
104	ГОСТ Р 57997 п.7.15	Сварные арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций, сварные соединения арматурных стержней	—	—	Нагрузка при разрушении	0-1000 кН
105	ГОСТ Р 57997 п.7.16	Сварные арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций, сварные соединения арматурных стержней	—	—	Нагрузка при разрушении	0-1000 кН
106	ГОСТ Р 57997 п.7.18	Сварные арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций, сварные соединения арматурных стержней	—	—	Нагрузка при разрушении	0-1000 кН
107	ГОСТ Р 58146.3 п.9.3	Изделия из стальной проволочной сетки с шестиугольными ячейками	—	—	Вертикальное смещение	0-1000 мм
108	ГОСТ ISO 898-1 п. 9.10.3	Болты, винты и шпильки из углеродистых и легированных сталей	—	—	Твердость по Роквеллу	20-70 HRC
109	ГОСТ ISO 898-1 п. 9.11	Болты, винты и шпильки из углеродистых и легированных сталей	—	—	Твердость по Виккерсу	4,95-2576 HV
110	ГОСТ ISO 898-5 п. 9.1	Установочные винты и аналогичные резьбовые крепежные изделия из углеродистых и легированных сталей	—	—	Твердость по Виккерсу	4,95-2576 HV
111	ГОСТ ISO 898-5 п. 9.2.3	Установочные винты и аналогичные резьбовые крепежные изделия из углеродистых и легированных сталей	—	—	Обезуглероживание по твердости HV300	0-580 HV300

1	2	3	4	5	6	7
112	ГОСТ Р ИСО 148-1	Металлические материалы	—	—	Поглощенная энергия	0-300 Дж
113	ГОСТ Р ИСО 5178	Металлические сварные конструкции	—	—	Предел прочности	0-1000 Дж
					Предел текучести	0-1000 Дж
					Относительное удлинение	0-100 %
					Относительное сужение	0-100 %
114	ОСТ 1 90052	Металлические материалы	—	—	Чувствительность к надрезу-перекоосу	0-1000 кН
115	ОСТ 1 90148	Проволока, заклепки, болты и специальные образцы из черных и цветных металлов диаметром от 2 до 25 мм	—	—	Сопротивление срезу	0-1000 кН
116	ОСТ 10 138	Жесть белая в листах лакированная	—	—	Прочность при растяжении	0-15 мм
					Прочность при ударе	0-400 мм
117	EN 10049	Изделия металлические	—	—	Среднеарифметическое отклонение профиля, Ra	0,008-100 мкм
118	EN ISO 6506-1	Материалы металлические	—	—	Твердость по Бринеллю	95,5-650 HB
119	EN ISO 6508-1	Материалы металлические	—	—	Твердость по Роквеллу	70-100 HRA
					Твердость по Роквеллу	60-100 HRB
					Твердость по Роквеллу	20-70 HRC
					Твердость по Роквеллу	0-100 HRT
					Твердость по Роквеллу	0-100 HRN

1	2	3	4	5	6	7
120	EN ISO 6892-1 п.11	Материалы металлические	—	—	Временное сопротивление	0-1000 кН
121	EN ISO 6892-1 п.12	Материалы металлические	—	—	Предел текучести	0-1000 кН
122	EN ISO 6892-1 п.13	Материалы металлические	—	—	Предел пропорциональности	0-1000 кН
123	EN ISO 6892-1 п.14	Материалы металлические	—	—	Модуль упругости	0-1000 кН
124	EN ISO 6892-1 п.17	Материалы металлические	—	—	Относительное равномерного удлинение	0-100 %
125	EN ISO 6892-1 п.20	Материалы металлические	—	—	Относительное удлинение после разрыва	0-100 %
126	EN ISO 6892-1 п.21	Материалы металлические	—	—	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва	0-100 %
127	EN ISO 6892-1 п.15	Материалы металлические	—	—	Пробная нагрузка	Выдержал/не выдержал
128	EN ISO 6892-2	Материалы металлические	—	—	Предел пропорциональности	0-1000 кН
					Модуль упругости	0-1000 кН
					Предел текучести	0-1000 кН
					Временное сопротивление	0-1000 кН
					Относительное равномерного удлинение	0-100 %
					Относительное удлинение после разрыва	0-100 %
					Относительное сужение поперечного сечения после разрыва	0-100 %
129	EN ISO 15630-1 п.5	Арматурные стержни, канатка и проволока	—	—	Относительное удлинение после разрыва	0-100%

1	2	3	4	5	6	7
					Относительное равномерное удлинение после разрыва	0-100%
					Относительное сужение после разрыва	0-100%
					Временное сопротивление	0-1000 кН
					Предел текучести	0-1000 кН
					Предел упругости	0-1000 кН
					Модуль упругости	0-1000 кН
130	EN ISO 15630-1 п.6	Арматурные стержни, канатка и проволока	—	—	Изгиб	Выдержал/не выдержал
131	EN ISO 15630-1 п.7	Арматурные стержни, канатка и проволока	—	—	Изгиб с разгибом	Выдержал/не выдержал

Заместитель генерального директора ФГУП «ЦНИИчермет им. И. П. Бардина»

Г. Н. Еремин