

**СВЕДЕНИЯ  
об официальном оппоненте**

Фамилия, имя, отчество (полностью)	Место основной работы – полное наименование организации (с указанием полного почтового адреса, телефона (при наличии)), должность, занимаемая им в этой организации (полностью с указанием структурного подразделения)	Ученая степень (с указанием отрасли наук, шифра и наименования научной специальности, по которой им защищена диссертация)	Ученое звание (по специальности или по кафедре)
Ефименко Любовь Айзиковна	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Российский государственный университет нефти и газа (национальный исследовательский университет) имени И.М. Губкина», 119991, г. Москва, проспект Ленинский, дом 65, корпус 1, тел.: +7 (499) 507-88-88, профессор кафедры сварки и мониторинга нефтегазовых сооружений, тел.: +7 (499) 507-84-23 E-mail: svarka@gubkin.ru	Доктор технических наук, 05.03.06 - технология и машины сварочного производства	Профессор по кафедре сварки и защиты от коррозии

Список основных публикаций оппонента, д.т.н., проф. ФИО, за последние 5 лет, близких теме диссертации

1. Correlation of structure and fractographic characteristics of high-strength pipe steel welded joint metal failure micro-mechanism Efimenko L.A., Ramus' A.A., Ponomarenko D.V., Ramus' R.O. Metallurgist. 2018. T. 62. № 7-8. С. 694-700.
2. Кинетика фазовых превращений аустенита при сочетании процессов лазерно-гибридной и многодуговой сварки труб высокого давления / Ефименко Л.А. Капустин О.Е., Пономаренко Д.В., Уткин И.Ю., Романцов А.И., Федоров М.А. / Физика металлов и металловедение. 2020. №10. Том 121, С.1088-1094.
3. Особенности формирования структуры и свойств сварных соединений при лазерно-гибридной сварке продольных стыков труб / Ефименко Л.А., Капустин О.Е., Пономаренко Д.В., Уткин И.Ю., Федоров М.А., Романцов А.И. / Metallurg. 2020. №11. С.63-68.
4. Effect of TI/N Ration on Impact Strength of High Strength Pipe Steel Welded Joint Heat-Affected Zone / Efimenko L.A., Ponomarenko D.V., Utkin I. Yu. / Metallurgist, Vol.65, Nos.7-8, November, 2021. Pages 856- 863.
5. Особенности изменения структуры и твердости металла зоны термического влияния при сварке малоуглеродистых высокопрочных сталей для труб с повышенной деформационной способностью / Ефименко Л.А., Капустин О.Е., Рамусь А.А., Рамусь Р.О./ Metallurg. 2022. №7. С.58-63.
6. Application of an Analytical Calculation Methodology in the Development of Pipeline Fitting Welding Modes / Efimenko L.A.; Gaponenko S.L.; Stepin A.A.; Murashov N.A.; Utkin I.Y.; Ponomarenko D.V.; Rodin S.V./ Metallurgist. 2022. T. 66. № 3. Pages 269-275.

7. Роль структурообразования в металле шва в выборе рациональных скоростей охлаждения при сварке стали категории прочности К80/ Л.А.Ефименко, А.А.Рамусь, И.Ю.Уткин, Н.А.Мурашов, Е.М.Вышемирский, С.П.Севостьянов, Р.Ю.Муратов/ *Металлург. № 9, 2023, С. 78-82*

Профессор кафедры сварки и мониторинга  
нефтегазовых сооружений ФГБОУ ВО  
РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина,  
доктор технических наук, профессор



подпись

Ефименко Л.А.

дата  
печать

Сведения верны

Ученый секретарь  
Ученого Совета ФГБОУ ВО РГУ нефти и  
газа (НИУ) имени И.М. Губкина,  
доктор технических наук, профессор



подпись

Глебова Е.В.

дата  
печать



М.П.