

ПРОГРАММА

Международного металлургического форума
«Перспективы развития металлургических технологий,
обеспечивающих повышение качества металлопродукции»

ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

25 апреля 2024 г.

РЕГЛАМЕНТ РАБОТЫ

Продолжительность:

- доклада на пленарном заседании - не более 20 мин.;
- доклада и сообщения на заседании секции, а также выступления при обсуждении - не более 10 мин.

Руководителям секций рекомендуется заслушать, прежде всего, проблемные доклады, а затем организовывать дискуссию.

Доклады и сообщения, включенные в Программу Форума, будут опубликованы в сборнике «Труды Международного металлургического форума «Перспективы развития металлургических технологий, обеспечивающих повышение качества металлопродукции», который будет вручен каждому участнику форума. В него войдут доклады и сообщения, сделанные на пленарных заседаниях, секциях, а также представленные заочно.

Материалы Форума могут быть опубликованы в отраслевых журналах со ссылкой на Международный металлургический форум «Перспективы развития металлургических технологий, обеспечивающих повышение качества металлопродукции».

РУКОВОДИТЕЛИ СЕКЦИЙ

Пиromеталлургические
процессы

Козырев Н.А.

Доктор технических наук
*Заместитель директора Научного центра
металлургических технологий*

Металловедение и
термическая обработка
металлов

Филиппов Г.А.

Доктор технических наук
*Директор Научного центра качественных
сталей*

Обработка металлов
давлением

Никулин А.Н.

Доктор технических наук
*Главный научный сотрудник Научного центра
качественных сталей*

ПРОГРАММА РАБОТЫ

Международного металлургического форума «Перспективы развития металлургических технологий, обеспечивающих повышение качества металлопродукции»

25 апреля 2024 года

Время	Мероприятие	Место проведения
9:00-10:00	Регистрация, кофе-брейк	столовая (3 этаж)
10:00-13:30	Открытие форума. Пленарное заседание. Награждение.	конференц-зал (4 этаж)
13:30-14:00	Перерыв, обед	спортивный зал
14:00-18:00	Работа по секциям: Секция «Пирометаллургические процессы» Секция «Обработка металлов давлением» Секция «Металловедение и термическая обработка металлов»	зал Ученого совета (3 этаж) аванзал (3 этаж) конференц-зал (4 этаж)
18:00	Фуршет	спортивный зал

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ

Конференц-зал

СЕМЕНОВ Виктор Владимирович

ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Приветственная речь

МАРКОВ Иван Александрович

Минпромторг России

О перспективах развития российской черной металлургии

ЕРЕМИН Геннадий Николаевич

ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

80 лет научных и производственных достижений ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

КОМЛЕВ Владимир Сергеевич

ИМЕТ РАН

От фундаментальной науки к прикладным исследованиям

ЭФРОН Леонид Иосифович, СТЕПАНОВ Павел Петрович

АО «ВМЗ»

Исследования и разработки АО «ВМЗ» и ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» в рамках программы работ по научно-техническому и стратегическому сотрудничеству

КАБАНОВ Илья Викторович

АО «Металлургический завод «Электросталь»

О взаимодействии ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» с ведущими предприятиями металлургического комплекса на примере Металлургического завода «Электросталь»

КАРТУНОВ Андрей Дмитриевич

ПАО «ММК»

О взаимодействии ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» с ведущими предприятиями металлургического комплекса на примере Магнитогорского металлургического комбината

НАГРАЖДЕНИЕ УЧАСТНИКОВ ФОРУМА.

Секция

ПИРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

Руководитель
секции **Козырев Николай Анатольевич**
*Заместитель директора Научного центра
металлургических технологий*

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ

Зал ученого совета

МАТЮХИН Владимир / *Уральский федеральный университет имени первого
Президента России Б.Н. Ельцина*

Использование колебательных систем движущегося потока
для интенсификации тепломассообменных процессов в металлургических
технологиях

УСОЛЬЦЕВ Александр Александрович / *ФГБОУ ВО Сибирский
государственный индустриальный университет*

Новый способ и машина электроконтактной сварки железнодорожных рельсов

СТРОГОНОВ Константин Владимирович / *НИУ «МЭИ»*

Жидкофазный процесс восстановления железа углеродводородной смесью

САНИН Виталий Владимирович / *АО «Гиредмет»*

Развитие участка выплавки и обработки специальных сплавов
в АО «Гиредмет» и АО «ВНИИХТ», включая сплавы с РМ и РЗМ

ЗВЕРОВЩИКОВ Александр Евгеньевич / *Пензенский государственный
университет*

Центробежно-дуговое диспергирование как метод получения порошковых
материалов

ТАЛАНОВ Андрей Александрович / *АО «Чепецкий механический завод»*

Кальциевые материалы для ковшевой обработки стали

КАМЛЕР Анна Владимировна / *ИОНХ РАН*

Применение мощного ультразвука при литье с использованием аддитивных
технологий

СТУЛОВ Вячеслав Викторович / *МГТУ им. Н.Э. Баумана*

Улучшение качества поверхности, структуры и выхода годных
непрерывнолитых заготовок в кристаллизаторе новой конструкции и системой
охлаждения

СТУЛОВ Павел Евгеньевич / *ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»*

Получение ферроникеля из отработанного катализатора процесса
деметаллизации нефти

СТУЛОВ Павел Евгеньевич /ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Исследование технологических свойств отсева высокоуглеродистого феррохрома и пыли системы аспирации в качестве сырья для получения низкоуглеродистого феррохрома

УТКИН Иван Юрьевич /ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Особенности технологии сварки нового поколения высокопрочных сталей, разработанных ФГУП «ЦНИИчермет им.И.П.Бардина»

ШУРУПОВ В.М. / ФГБОУ ВО Сибирский государственный индустриальный университет

Новые порошковые проволоки с оксидными вольфрам содержащими составляющими.

БОРЦОВ Александр Николаевич / ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Проблемы производства проката для судосталей и толстых плит со специальными свойствами

ШИШКИН Дмитрий Олегович / Московский политехнический университет

Разработка компьютерной модели операции обжим детали «переход эксцентрический

ХОМУТИННИКОВ Владимир Анатольевич / ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет»

Повышение качества непрерывнолитой заготовки при организации движения потоков расплава в промежуточном ковше

АЛЫМОВ Михаил Иванович / Член-корр. РАН (Черноголовка)

СВС технологии керамических компактных материалов

ДОЛГОПОЛОВ Александр Евгеньевич /ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет»

Исследование тепловых процессов в сталеразливочном ковше при использовании теплоизолирующих смесей

Секция

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Руководитель
секции **Никулин Анатолий Николаевич**
*Главный научный сотрудник Научного центра
качественных сталей*

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ

Аванзал

ШАТАЛОВ Роман Львович /ФГАОУ ВО Московский политехнический университет

Повышение точности расчета силовых показателей прокатки по длине тонких полос и лент

РАДИОНОВА Людмила Владимировна / Московский политехнический университет

Лабораторный научно-исследовательский прокатный стан ДУО

ЖУКОВ Александр Сергеевич / АО «Корпорация Красный октябрь»

Разработка и освоение технологии производства проката из стали ШХ15-Ш с требованием по структурной полосчатости не более 2-х баллов

НАЗАРОВ Кирилл Игоревич /НИТУ МИСИС

Разработка методики исследования стойкости оправок при раскатке в стане винтовой прокатки МИСиС 130Д

ЗАГОСКИН Егор Евгеньевич /БФ АО «НПО «Прибор»

им. С.С. Голембиовского

Исследование и реализация рациональных методов повышения качества прошивной оправки трехвалкового винтового прокатного стана 30-80

СТАШЕНКО Владимир Иванович /Институт машиноведения

им. А.А. Благодрава РАН

Процессы, стимулирующие электропластическую прокатку нержавеющей стали без отжига

СКВОРЦОВ Олег Борисович /Институт машиноведения

им. А.А. Благодрава РАН

Снижение сопротивления металла деформированию электрическими импульсами тока

МУНТИН Александр Вадимович / АО «ВМЗ»

Технологические особенности производства стальной полосы различного сортамента на литейно-прокатных комплексах

КОЛЕСНИКОВ Александр Григорьевич / *МГТУ им. Н.Э. Баумана*
Производство горячекатаных полос на литейно-прокатных комплексах
и его развитие в России

ФОМИН Алексей Викторович / *Московский политехнический университет*
Получение исходных заготовок способом винтовой прокатки
для производства железнодорожных колес и полых вагонных осей

АЛБАГАЧИЕВ Али Юсупович / *Институт машиноведения РАН*
А.А. Благодирова
Исследование процесса осадки при добавлении моторного масла
с содержанием углеродных нанодобавок

ТЕРЕХИН Дмитрий Константинович / *АО «НПО «ЦНИИТМАШ»*
Исследование влияния деформационного упрочнения на физико-механические
свойства стали 12Х18АГ18-Ш
ЮСУПОВ Владимир Сабитович / *ИМЕТ РАН*
Разработка и создание нового процесса 4-х валковой винтовой прокатки
прутков и труб

ЧАЩИН Валерий Васильевич / *ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»*
Регулируемое охлаждение рулонов – заключительное технологическое звено
горячей полосовой прокатки

МЕТАЛЛОВЕДЕНИЕ И ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

Руководители **Филиппов Георгий Анатольевич**
Директор Научного центра качественных сталей
секции **Матросов Максим Юрьевич**
Директор Научного центра сталей для труб и сварных конструкций

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ

Конференц-зал

СЫЧ Ольга Васильевна / НИЦ «Курчатовский институт» - ЦНИИ КМ «Прометей»

Способы повышения работоспособности в толстолистовом прокате из судостроительных сталей различного легирования

БОНДАРЕВА Ольга Сергеевна / Самарский национальный исследовательский университет имени академика С.П. Королева

Влияние предварительной закалки на диффузионные процессы при горячем цинковании высококремнистой стали

ЗИНЧЕНКО Сергей Александрович / ФГБОУ ВО «ИжГТУ имени М.Т. Калашникова»

Сфероидизирующий термоциклический отжиг подшипниковой стали

ЛОБАНОВА Людмила Андреевна / ООО «ИЦ ТМК»

Определение размера зерна на нержавеющей трубных сталях мартенситного класса с помощью методов ориентационной микроскопии

ПАНКРАТОВА Инна Васильевна / АО «ОЭМК им. А.А. Угарова»

Роль металловедения на современных предприятиях металлургической промышленности, оценка макроструктуры

КОРОСТЕЛЕВ Алексей Борисович / НИКИЭТ им. Доллежалея

Разработка и промышленное освоение технологии сварки жаропрочных никелевых сплавов для высокотемпературных ядерных энергетических установок

БЕЛОВ Николай Александрович / НИТУ МИСИС

Высокотехнологичный деформируемый сплав на базе системы Al-Cu-Mn с повышенной термостойкостью

ТАНАСЕНКО Максим Сергеевич / РГУ нефти и газа (НИУ)

имени И.М. Губкина

Фосфатирование промышленных трубопроводов во время технического обслуживания

РЕМШЕВ Евгений Юрьевич / БГТУ «ВОЕНМЕХ» им. Д.Ф. Устинова

Перспективные акустические методы обеспечения качества изделий из титановых и бронзовых сплавов

КОТОВ Антон Дмитриевич / РГУ нефти и газа (НИУ) имени И.М. Губкина

Совершенствование технологии термической обработки металлов и сплавов с помощью магнитного поля. Технологическая карта термомагнитной обработки.

ЛАЗАРЕНКО Никита Константинович / АО «Ступинская

металлургическая компания»

Влияние содержания магния в сплаве ХН62ВМЮТ-ВД на его технологическую пластичность и внутренние дефекты поковок

СТЕПАНОВ Борис Владимирович / АО «СЗРЦ Концерна ВКО Алмаз-Антей

– Обуховский завод»

О применении термо-плазменной обработки при изготовлении смарт-инструмента

БАРЫКИН Михаил Александрович / НИТУ «МИСИС»

Анализ влияния добавок Ni, Mn, Fe, Si на микроструктуру и фазовый состав заэвтектических алюминиево-кальциевых сплавов

ХУДНЕВ Алексей Александрович / ООО «ИЦ ТМК»

Влияние содержания углерода и термической обработки на склонность к водородному охрупчиванию на примере сталей 09Г2С и 40Г1

КРАВЧЕНКО Артем Геннадьевич / АО «ВМЗ»

Термомеханическая обработка стальных плит толщиной до 150 мм

ПЕТРОВА Лариса Георгиевна / Московский автомобильно-дорожный

государственный университет

Управление строением диффузионных слоев в железе при газовом азотировании

АКОПЯН Торгом Кароевич / НИТУ МИСИС

Новая эвтектическая система Al-Ca-Cu для разработки высокотехнологичных алюминиевых сплавов

МОСКАЛЕВ Дмитрий Николаевич / *Липецкий государственный
технический университет*

Откольный съём латунного покрытия стальной проволоки

ЛЕТЯГИН Николай Владимирович / *Московский политехнический
университет*

Сплавы системы Al-Sa, выплавляемые с использованием вторичного сырья

КОВАЛЕВ Анатолий Иванович / *ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»*

Кинетика многокомпонентной зернограничной сегрегации примесей в сталях.

История

СТЕПАНОВ Алексей Борисович / *ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»*

Влияние режимов закалки и отпуска на уровень прочности крепежных

изделий