

ОТЗЫВ

научного руководителя доктора технических наук, профессора
Маркова Андрея Михайловича

на диссертацию Письменного Евгения Александровича, выполненную на тему «Повышение ресурса работы фрикционных клиньев грузовых железнодорожных вагонов на основе совершенствования технологии термической обработки», и представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Общая характеристика соискателя и его научной деятельности.

Е.А.Письменный поступил в аспирантуру ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический им.И.И.Ползунова» в 2020 году, имеет большой опыт производственно-исследовательской деятельности. В период с 2014 по 2022 годы возглавлял акционерное общество «Испытательный центр технических средств железнодорожного транспорта», являющийся одним из ведущих предприятий России в сфере испытаний и исследований продукции железнодорожного транспорта. В настоящее время заместитель генерального директора по испытательной деятельности и сертификации АО «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта». Темой совершенствования подвижного состава железнодорожного транспорта занимается с 2004 года. За эти годы им единолично и в составе творческих коллективов разработаны и реализованы на практике теоретические и практические технические решения, позволяющие повысить надежность деталей и узлов железнодорожных вагонов. Это нашло отражение в научных статьях и патентах.

За время обучения в аспирантуре Е.А.Письменный проявил себя самостоятельно мыслящим работником, способным осуществлять постановку и решение научных и практических задач. Исследовательская работа выполнялась активно, в хорошем темпе, на высоком научном уровне. За время обучения в аспирантуре Е.А.Письменный сформировался как высококвалифицированный специалист в отрасли металловедения, термической обработки металлов и сплавов.

Актуальность, научная новизна и практическая значимость работы.

Диссертация Е.А.Письменного направлена на решение актуальной задачи научного обоснования и разработки технологии термической обработки литых фрикционных клиньев из стали 50СЛ. Решение этой задачи обеспечивает повышение ресурса работы узла гашения колебаний железнодорожного вагона при одновременном снижении его материалоемкости. Полученные в работе теоретические положения несомненно обладают научной новизной и имеют существенное значение для отрасли металловедения и термической обработки металлов и сплавов. Практическая значимость полученных в диссертации решений подтверждается разработкой и рекомендацией к внедрению техниче-

ских условий как на новую марку стали 50СЛ, так и на технологию изготовления из нее фрикционных клиньев. Реализация этих решений на производстве позволяет на 50 процентов увеличить межремонтный период тележек грузовых вагонов железнодорожного транспорта.

Публикации. По результатам диссертационного исследования опубликовано 19 печатных работ, 6 из которых входят в журналы, рекомендованные ВАК, 2 публикации представлены в изданиях, индексируемых в базах Web of Science и Scopus, 9 – в сборниках трудов докладов международных научно-технических конференций, два патента на полезную модель РФ.

Заключение о соответствии диссертации требованиям ВАК. Диссертация Е.А.Письменного является законченной научно-квалификационной работой, в которой на основании выполненных автором исследований изложены новые научно обоснованные технические и технологические решения, вносящие существенный вклад в развитие машиностроительной отрасли страны. Диссертация полностью соответствует требованиям Положения о присуждении ученых степеней, а ее автор, Письменный Евгений Александрович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Научный руководитель, доктор технических наук, профессор, профессор кафедры «Технология машиностроения» ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова»



А.М.Марков

Подпись А.М.Маркова заверяю

Начальник управления кадров и документационного обеспечения ФГБОУ ВО «Алтайский государственный технический университет им. И.И. Ползунова», кандидат технических наук, доцент

С.В.Ананьин