

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Письменного Евгения Александровича на тему: «Повышение ресурса работы фрикционных клиньев грузовых железнодорожных вагонов на основе совершенствования технологии термической обработки», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности: 2.6.1 – Материаловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Актуальность работы. В работе исследованы режимы термической обработки стали 50СЛ для изготовления фрикционных клиньев грузовых вагонов. Установлены закономерности процесса термической обработки, что важно для обеспечения повышения износостойкости клиньев в условиях ударно-абразивного изнашивания.

Таким образом, тема данной диссертационной работы является актуальной.

Научная новизна работы заключается

- в установленных закономерностях структурно-фазовых превращениях и распада аустенита стали марки 50СЛ при различных режимах термообработки;
- экспериментально обоснована целевая мартенситно-бейнитная структура стали 50 СЛ;
- научно обоснован температурно-скоростной режим термической обработки отливок из стали марки 50СЛ;
- на основе сравнительных трибологических испытаний установлена перспективная пара трения 50 СЛ – 20 А.

Практическая значимость работы определяется значимостью решенной проблемы.

Результаты исследований были представлены на семи научно-технических конференциях, а также отражены в 17 статьях, из которых 5 - в журналах из перечня ВАК. Это показывает полноту представления материалов работы в открытой печати.

В результате изучения автореферата возникли вопросы:

1. Из автореферата не понятно, за счет чего снижена масса клина.

2. Не понятно, что происходит с ресурсом контртела?

Несмотря на указанные замечания, судя по автореферату, диссертационная работа работы Письменного Евгения Александровича на тему: «Повышение ресурса работы фрикционных клиньев грузовых железнодорожных вагонов на основе совершенствования технологии термической обработки», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности: 2.6.1 – материаловедение и термическая обработка металлов и сплавов, отвечает требованиям пп. 9-14 «Положения о порядке присуждения ученых степеней», предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени доктора технических наук. Автор заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности: 2.6.1 – материаловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Профессор кафедры «Металлорежущие
станки и инструменты»

ФГАОУ ВО «Омский государственный
технический университет»

доктор технических наук

по специальности 05.03.01 –

«Процессы механической и

физико-технической обработки,

станки и инструмент», профессор

Попов Андрей Юрьевич

Адрес: 644050, г. Омск, пр. Мира, д. 11

Телефон: +7-913-965-26-52

e-mail: popov_a_u@list.ru

