

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Письменного Евгения Александровича на тему «Повышение ресурса работы фрикционных клиньев грузовых железнодорожных вагонов на основе совершенствования технологии термической обработки», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1. Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Диссертационная работа Е.А. Письменного посвящена повышению ресурса работы фрикционных клиньев грузовых железнодорожных вагонов на основе совершенствования технологии термической обработки, имеет прикладной характер, решает важную и актуальную задачу повышения ресурса работы детали «клин фрикционный» за счет разработки и внедрения нового материала, а также режимов его термической обработки.

Структура и объем работы соответствуют требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям. Использованные в работе оборудование и методы исследования стандартны, широко применяемы, согласованы с научными основами современного металловедения черных металлов и их сплавов, поэтому достоверность полученных диссертантом результатов не вызывает сомнения.

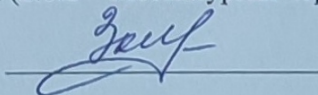
Полученные автором результаты обладают научной новизной и практической значимостью, достаточно полно и подробно апробированы на международных конференциях. Следует отметить список работ, опубликованных по теме диссертации: 19 печатных работ, 6 из которых входят в журналы, рекомендованные ВАК, 2 публикации представлены в издании, индексируемом в базах Web of Science и Scopus, 9 – в сборниках трудов докладов международных научно-технических конференций, 2 патента РФ на полезную модель. Дополнительным подтверждением научной новизны и практической значимости является тот факт, что на март 2025 г. деталь «клин фрикционный» из стали марки 50СЛ, термически обработанной по режиму, рекомендованному Е.А. Письменным, поставляется на предприятия в количестве 4 000 штук ежемесячно.

Личный вклад автора очень весом и заключался в определении цели и постановке задач исследования, изготовлении образцов для комплексных испытаний, непосредственном проведении экспериментов и разработке режимов термической обработки, анализе микроструктуры методами световой микроскопии, исследовании фазового состава с помощью рентгенофазового анализа (РФА), выполнении механических испытаний, интерпретации, систематизации и сопоставлении экспериментальных данных с литературными источниками.

Считаю, что диссертационная работа «Повышение ресурса работы фрикционных клиньев грузовых железнодорожных вагонов на основе совершенствования технологии термической обработки» соответствует требованиям п. 9 Положения о порядке присуждения ученых степеней, предъявляемых к кандидатским диссертациям, а ее автор Письменный Евгений Александрович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.1. Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Старший научный сотрудник НИЛ ЭМиОИ,
кандидат технических наук (2.6.2 – Металлургия черных, цветных и редких металлов)

13.08.2025 г.



Запольская Екатерина Михайловна

ФГБОУ ВО «Сибирский государственный индустриальный университет»,
654007, Кемеровская область – Кузбасс, г. Новокузнецк, Центральный р-н, ул. Кирова, зд. 42.
e-mail: beloglazova-ekat@mail.ru

Я, Запольская Екатерина Михайловна, даю согласие на включение моих персональных данных в аттестационное дело Письменного Е.А. и их дальнейшую обработку.

Подпись Запольской Е.М. удостоверяю
Начальник отдела кадров

