

Сведения об официальном оппоненте

по диссертации Коновалова Егора Павловича «Фазовые и структурные превращения на поверхности нитридных покрытий инструментов для высокоскоростного сухого резания»
по специальности 2.6.1. Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов
(технические науки), представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Фамилия, имя, отчество	Федоров Сергей Вольдемарович
Гражданство	РФ
Ученая степень	Кандидат технических наук
Ученое звание	Доцент
Наименование отрасли науки и специальности, по которой защищена диссертация	05.02.01. Материаловедение (машиностроение)
Место работы:	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования "Московский государственный технологический университет "СТАНКИН"
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	"МГТУ "СТАНКИН"
Почтовый индекс, адрес организации	127055, Москва, Вадковский пер., д.3а
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://stankin.ru/
Должность	Доцент кафедры
Структурное подразделение	Кафедра высокоэффективных технологий обработки
Телефон	+7 (916)-290-26-07
Адрес электронной почты	sv.fedorov@icloud.com
Список основных публикаций за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций)	
1. Grigoriev, S. N., Volosova, M. A., Mitrofanov, A. P., Fedorov, S. V., Migranov, M. S., & Meleshkin, Y. R. Effectiveness of Titanium Diboride-Based Coatings for Improving Wear Resistance of Radius End Mills when Machining Inconel 718 Alloy //Russian Engineering Research. – 2025. – Т. 45. – №. 1. – С. 77-87.d	

2. Grigoriev, S. N., Volosova, M. A., Korotkov, I. A., Gurin, V. D., Mitrofanov, A. P., Fedorov, S. V. et al. Increasing the wear resistance of stamping tools for coordinate punching of sheet steel using CrAlSiN and DLC: Si coatings //Technologies. – 2025. – T. 13. – №. 1. – C. 30.

3. Ashkinazi, E. E., Fedorov, S. V., Martyanov, A. K., Sovyk, D. N., Ralchenko, V. G., Litvinov, A. P. et al. Wear of End Mills with Carbon Coatings When Aluminum Alloy A97075 High-Speed Processing //Metals (2075-4701). – 2024. – T. 14. – №. 12.

4. Grigoriev S.N., Volosova M.A., Fedorov S.V., Mitrofanov A.P., Gurin V.D., Okunkova A.A. CREATION OF TOOL COATINGS BASED ON TITANIUM DIBORIDE FOR HIGHLY EFFICIENT MILLING OF CHROMIUM–NICKEL ALLOYS // Journal of Manufacturing and Materials Processing. 2024. T. 8. № 5. C. 210.

5. Volosova M.A., Lyakhovetsky M.A., Mitrofanov A.P., Melnik Yu.A., Okunkova A.A., Fedorov S.V. INFLUENCE OF CR-AL-SI-N AND DLC-SI THIN COATINGS ON WEAR RESISTANCE OF TITANIUM ALLOY SAMPLES WITH DIFFERENT SURFACE CONDITIONS // Coatings. 2023. T. 13. № 9. C. 1581.

6. Sergey Grigoriev , Yuri Pristinskiy, Marina Volosova, Sergey Fedorov , Anna Okunkova, Pavel Peretyagin, Anton Smirnov, Wire Electrical Discharge Machining, Mechanical and Tribological Performance of TiN Reinforced Multiscale SiAlON Ceramic Composites Fabricated by Spark Plasma Sintering , Appl. Sci. 2021, 11, 657. <https://doi.org/10.3390/app11020657>.

7. Sergey N. Grigoriev, Marina A. Volosova, Sergey V. Fedorov, Anna A. Okunkova, Petr M. Pivkin, Pavel Y. Peretyagin, Artem Ershov, Development of DLC-Coated Solid SiAlON/TiN Ceramic End Mills for Nickel Alloy Machining: Problems and Prospects, Coatings 2021, 11, 532. <https://doi.org/10.3390/coatings11050532/>

8. Sergey Fedorov , Jamshid Sharipov, Akbar Abrorov, Increasing the surface stability of the cutting tool through complex machining, Journal of Physics: Conference Series, 1889 (2021) 022079, doi:10.1088/1742-6596/1889/2/022079

9. Sergey N. Grigoriev Mikhail P. Kozochkin Marina A. Volosova Anna A. Okunkova, Sergey V. Fedorov, Vibroacoustic Monitoring Features of Radiation-Beam Technologies by the Case Study of Laser, Electrical Discharge, and Electron-Beam Machining, Metals 2021, 11(7), 1117; <https://doi.org/10.3390/met11071117>

10. Grigoriev S.N., Volosova M.A., Okunkova A.A., Fedorov S.V., Hamdy K., Podrabinnik P.A. Elemental and Thermochemical Analyses of Materials after Electrical Discharge Machining in Water: Focus on Ni and Zn // Materials 2021, 14, P. 3189.

11. Grigoriev S.N., Volosova M.A., Okunkova A.A., Fedorov S.V., Hamdy K., Podrabinnik P.A. Sub-Microstructure of Surface and Subsurface Layers after Electrical Discharge Machining Structural Materials in Water // Metals 2021, 11, P. 1040.

12. Grigoriev S.N., Hamdy K., Volosova M.A., Okunkova A.A., Fedorov S.V. Electrical Discharge Machining of Oxide and Nitride Ceramics: A Review // Materials & Design 2021, 209, P. 109965.

13. Hamdy K., Okunkova A.A., Fedorov S.V. Coatings-Electrodes for Processing Dielectric Aluminum Oxide Ceramics on a Wire Electrical Discharge Machine // Journal of Physics Conference Series 2021, 1954(1), P. 012011.

Доцент кафедры высокоэффективных
технологий обработки ФГАОУ ВО
«МГТУ «СТАНКИН», К.Т.Н



С.В. Федоров

Подпись С.В. Федорова удостоверяю



Подпись руки Федорова С.В. удостоверяю
К ФГАОУ ВО «МГТУ «СТАНКИН»
Личной печатью
Корнилова И.В.