

Сведения об официальном оппоненте

по диссертации Коновалова Егора Павловича «Фазовые и структурные превращения на поверхности нитридных покрытий инструментов для высокоскоростного сухого резания»
по специальности 2.6.1. Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов
(технические науки), представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Фамилия, имя, отчество	Овчинников Виктор Васильевич
Гражданство	РФ
Ученая степень	Доктор технических наук
Ученое звание	Профессор
Наименование отрасли науки и специальности, по которой защищена диссертация	05.03.06 Технологии и машины сварочного производства
Место работы:	
Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
Сокращенное наименование организации в соответствии с уставом	Московский Политех
Почтовый индекс, адрес организации	107023, г. Москва, ул. Большая Семёновская, 38
Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://mospolytech.ru/
Должность	Заведующий кафедрой
Структурное подразделение	Кафедра «Материаловедение»
Телефон	+7 (495) 223-05-23. Доб. 2345
Адрес электронной почты	mospolytech@mospolytech.ru
Список основных публикаций за последние пять лет по теме диссертации (не более 15 публикаций)	
1. В. В. Овчинников, А. М. Дриц, Р. Б. Резцов, В. А. Бакшаев. Механические свойства сварных соединений толстых листов алюминиевого сплава 1915T1 // Заготовительные производства в машиностроении. – 2025. – Т. 23, № 1. – С. 7-13. 2. Чуликова, Ж. Е., Овчинников, В. В. Влияние холодной деформации на физико-механические свойства стали 08X18H10T при кратковременном нагружении / Ж. Е. Чуликова,	

В. В. Овчинников // Заготовительные производства в машиностроении. – 2025. – Т. 23, № 3. – С. 138-142. – DOI 10.36652/1684-1107-2025-23-3-138-142. – EDN OBOOFZ.

3. Овчинников, В. В., Дмитрашко, П. С., Балашов, В. Н. Точечная сварка трением с перемешиванием нахлесточных соединений пакета тонких листов из алюминиевого сплава 1565чМ / В. В. Овчинников, П. С. Дмитрашко, В. Н. Балашов // Заготовительные производства в машиностроении. – 2025. – Т. 23, № 6. – С. 251-257. – DOI 10.36652/1684-1107-2025-23-6-251-257. – EDN YONACA.

4. Feofanov A. N., Ovchinnikov V. V., Gubin A. M. Influence of the technological scheme of friction welding with mixing on the structure and properties of aluminum alloy joints //Welding International. – 2022. – Т. 36. – №. 5. – С. 287-296.

5. Ovchinnikov V. V., Drita A. M. Friction Stir Welding of Aluminum Alloys with Additional Cooling of a Welded Joint //Russian Metallurgy (Metally). – 2021. – Т. 2021. – №. 12. – С. 1488-1497.

6. Feofanov A. N., Ovchinnikov V. V., Gubin A. M. Friction Stir Welding of an Aluminum Matrix Composite Dispersion-Hardened by SiC Particles //Russian Engineering Research. – 2021. – Т. 41. – №. 8. – С. 722-727.

7. Ovchinnikov V. V. et al. Friction Stir Welding of the Butt Joints of Al–Mg–Si Aluminum Alloys //Russian Metallurgy (Metally). – 2021. – Т. 2021. – №. 6. – С. 679-684.

Заведующий кафедрой «Материаловедение»
ФГАОУ ВО «Московский политехнический
университет», д.т.н., проф.

Подпись В.В. Овчинникова удостоверяю

 В.В. Овчинников