

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 34180-2017 Прокат стальной тонколистовой холоднокатаный и холоднокатаный горячеоцинкованный с полимерным покрытием с непрерывных линий. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС №

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств:

[коды]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации

Раздел 1. Второй абзац изложить в редакции:

«По согласованию изготовителя с заказчиком для проката с полимерным покрытием может применяться металлическая основа с цинковым, железоцинковым, цинкалюминиевым, цинкалюмомагниевым, алюмоцинковым покрытиями, нанесенными методом горячего погружения в расплав (далее – горячеоцинкованный прокат).»

Раздел 2. У номеров стандартов исключить последние цифры – год их утверждения.

Пункт 4.1, абзац 8. После слов: «цинкалюмомагниевым (ЦАМ)» дополнить словами: «, алюмоцинковым (АЦ)».

Пункт 4.4.2. Слова: «и стандарту [1]» исключить.

Пункт 4.5, третий и четвертый абзацы. Заменить ссылку: «стандарту [1]» на «ГОСТ 14918» – 2 раза.

Пункт 5.2. Заменить ссылку: «стандарт [1]» на «ГОСТ 14918».

Пункт 8.1 изложить в редакции:

«8.1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение – по ГОСТ 7566 и ГОСТ 14918 со следующими дополнениями.».

Пункты 8.1.2 и 8.1.3 изложить в новой редакции:

«8.1.2 Каждый рулон (пачку) снабжают ярлыками или бирками (не менее чем тремя). Две этикетки должны быть приклеены на верхнем листе упаковки (наружный диаметр и торец), не менее одной – под упаковкой на внутреннем диаметре рулона или картонной втулке.

По согласованию с заказчиком допускаются другие схемы упаковывания и маркировки.

Маркировка, наносимая на ярлык (бирку) должна содержать:

- наименование и (или) товарный знак изготовителя;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии;
- марку стали;
- толщину полимерного покрытия;
- тип полимерного покрытия;
- класс полимерного покрытия;
- цвет полимерного покрытия;
- длину полосы в рулоне в метрах (по согласованию с заказчиком) или количество листов в пачке;
- массу нетто (фактическую) пачки, рулона и стопы рулонов.

8.1.3 На обратную сторону рулонного проката с односторонним полимерным покрытием наносят пошаговую маркировку с обязательным указанием:

- наименования и (или) товарного знака изготовителя;
- обозначения настоящего стандарта;
- номера партии.

Допускается включение в маркировку дополнительных параметров (тип, класс, цвет, толщина полимерного покрытия и пр.).

Шаг маркировки – не более 3 м.

Требование по обязательной маркировке не распространяется на прокат шириной менее 700 мм.

На прокате с двусторонним покрытием маркировку наносят по согласованию с заказчиком.».

Пункт 10.2. Заменить ссылку: «5.11» на «5.12».

Приложение А, пункт А.1. Заменить ссылку: «по стандарту [1]» на «по ГОСТ 14918» – 2 раза; «стандарт [1] на «ГОСТ 14918» – 1 раз; номер: «[2]» на «[1].

Приложение А, пункт А.2. Заменить ссылку: «по стандарту [1]» на «по ГОСТ 14918» – 3 раза; номер: «[1]» на «ГОСТ 14918» – 3 раза.

Приложение Е, пункт Е.2, первый абзац. Заменить номер: «[3]» на «[2]».

Библиография. Исключить ссылку: «[1] ГОСТ 52246-2016 Прокат листовой горячеоцинкованной. Технические условия».

Заменить номера: «[2]» на «[1]»; «[3]» на «[2]».

Заместитель генерального директора
по работе с предприятиями
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Г.Н. Еремин

Директор ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

С.А. Горшков

Зав. сектором стандартизации
высоколегированных сталей и сплавов ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

А.Н. Шибанова

С.н.с. ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Ю.С. Понамарева

М.н.с ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Т.А. Буланова