

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к первой редакции проекта национального стандарта
ГОСТ Р «Лента холоднокатаная из термобиметаллов. Технические условия»

1 Основание для разработки проекта национального стандарта

Основанием для разработки проекта национального стандарта ГОСТ Р «Лента холоднокатаная из термобиметаллов. Технические условия» (далее – проект стандарта) является План национальной стандартизации Российской Федерации на 2021 – 2022г.г.

Шифр темы – 1.3.375-1.048.21.

Проект стандарта разработан специалистами ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П.Бардина» по инициативе изготовителей и потребителей проката из термобиметалла.

2 Характеристика объекта стандартизации

Проект стандарта содержит технические требования к холоднокатаной ленте из термобиметаллов, изготовленных из прецизионных сплавов, предназначенной для изготовления чувствительных к изменению температуры элементов контрольно-измерительных приборов и аппаратов.

Первая редакция проекта стандарта предусматривает регламентацию требований, направленных на улучшение качества продукции и её конкурентноспособности, в частности:

- включение в размерный сортамент ленты толщину (с учетом потребности) до 3,00 мм;
- уточнение требований к контролю и применяемым средствам измерения;
- уточнение требований к маркировке продукции;
- регламентацию требований в части гарантийного срока к металлопродукции.

3 Технико-экономическое обоснование целесообразности разработки проекта стандарта

В настоящее время основными нормативными документами на поставку ленты холоднокатаной из термобиметаллов для создания приборов, аппаратов и других технических приспособлений являются:

- межгосударственный стандарт ГОСТ 10533 – 86 «Лента холоднокатанная из термобиметаллов. Технические условия»;
- ТУ 14-1-4771-90, ТУ 14-1-4772-90, ТУ 14-1-4831-90, ТУ 14-1-5685-2020 и др.

Кроме того в зарубежной практике действуют:

- DIN 1715-1-1983 «Термобиметаллы. Технические условия поставки» (Thermostat metals; technical delivery conditions);
- DIN 1715-2-1983 «Термобиметаллы. Испытание на возникновение специальной термической» (Thermostat metals; testing the specific thermal curvature).

Разработка проекта национального стандарта предусматривает отмену на территории Российской Федерации ГОСТ 10533-86 и позволяет создать новый документ, учитывающий предложения заинтересованных организаций и требования, адаптированные к условиям Российской Федерации.

4. Сведения о соответствии проекта стандарта техническим регламентам Российской Федерации, а также требованиям основополагающих документов по стандартизации

Проект стандарта не относится к доказательной базе соблюдения требований технических регламентов.

Проект стандарта соответствует правилам разработки стандартов, которые установлены в ГОСТ Р 1.2–2020 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены».

Проект стандарта оформлен с соблюдением требований ГОСТ Р 1.5–2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

5. Сведения о соответствии проекта стандарта международным (региональным) стандартам

На упомянутую продукцию действуют следующие зарубежные стандарты:

–DIN 1715-1-1983 «Термобиметаллы. Технические условия поставки» (Thermostat metals; technical delivery conditions);

– DIN 1715-2-1983 «Термобиметаллы. Испытание на возникновение специальной термической» (Thermostat metals; testing the specific thermal curvature).

Ближайшим аналогом разработанного проекта стандарта является европейский стандарт DIN 1715-1-1983. Однако, разработанный проект стандарта предусматривает расширенный сортамент и введение отдельных требований, принятых в соответствии с отечественной технической литературой и нормативными документами на прокат из термобиметаллов.

6. Информация об использовании документов, относящихся к объектам патентного или авторского права

Проект стандарта не содержит сведений, относящихся к объектам патентного или авторского права и запрещенных к публикации в открытой печати.

7. Сведения о взаимосвязи разрабатываемого проекта стандарта с действующими и разрабатываемыми в Российской Федерации национальными и межгосударственными стандартами

В разрабатываемом проекте стандарта использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 166-89 Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 503-81 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 859-78 Медь. Марки

ГОСТ 2789-73 Шероховатость поверхности. Параметры и характеристики

ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

ГОСТ 3282-74 Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения. Технические условия

ГОСТ 3560-73 Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 4381-87 Микрометры рычажные. Общие технические условия
ГОСТ 6009-74 Лента стальная горячекатаная. Технические условия
ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия
ГОСТ 7565–81 (ИСО 377-2–89) Чугун, сталь и сплавы. Метод отбора проб для определения химического состава.
ГОСТ 7566–2018 Металлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 8828-89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия
ГОСТ 9569-79 Бумага парафинированная. Технические условия
ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 10396-84 Бумага кабельная крепированная. Технические условия
ГОСТ 10994-74 Сплавы прецизионные. Марки
ГОСТ 12344–2003 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения углерода
ГОСТ 12348–78 (ИСО 629–82) Стали легированные и высоколегированные. Методы определения марганца
ГОСТ 12350–78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения хрома
ГОСТ 12352–81 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения никеля
ГОСТ 12355–78 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения меди
ГОСТ 12356–81 Стали легированные и высоколегированные. Метод определения титана
ГОСТ 12357–84 Стали легированные и высоколегированные. Методы определения алюминия
ГОСТ 12766.2-77 Лента из прецизионных сплавов с высоким электрическим сопротивлением. Технические условия
ГОСТ 13813-68 Металлы. Метод испытания на перегиб листов и лент толщиной менее 4 мм
ГОСТ 14085-79 Проволока из прецизионных сплавов с заданным температурным коэффициентом линейного расширения. Технические условия
ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов
ГОСТ 14253-83 Полотна холстопрощивные обтирочные. Технические условия. Обозначение.
ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16272-79 Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая. Технические условия
ГОСТ 20799-75 Масла промышленные общего назначения. Технические условия
ГОСТ 21650-76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования
ГОСТ 21929-76 Лента стальная холоднокатаная термообработанная. Технические условия
ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 28473-90 Чугун, сталь, ферросплавы, хром, марганец металлические. Общие требования к методам анализа

8. Сведения о технических комитетах по стандартизации в смежной области деятельности

Учитывая узкую область распространения и применения объекта стандартизации, требования к которому установлены в проекте стандарта, технические комитеты по стандартизации в смежной области деятельности, относящейся к разработанному проекту стандарта, отсутствуют.

9. Сведения о рассылке и разработчике проекта стандарта

Уведомление о разработке проекта стандарта опубликовано на сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

Первая и последующие редакции проекта стандарта будут размещены на сайте ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» www.chemet.net в разделе «Новости ТК375/МТК120», в системе ФГИС Росстандарта и направлены на согласование членам ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов» и всем заинтересованным организациям.

Ваши замечания и предложения прошу направить до 25.11.2021 г. в ТК 375 по адресу: 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 2, ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина», тел./факс (495) 777-93-91, (495) 777-94-24, e-mail: zssm_tk375@mail.ru.

10. Сведения о разработчике стандарта.

Проект стандарта разработан Государственным научным центром Федеральным государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина» (ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина») в рамках ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов».

Адрес: г. Москва, ул. Радио, 23/9

E-mail: zssm_tk375@mail.ru

Телефон: 8 (495) 777-93-91

М.н.с. ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Т.А. Шестакова

Зав. сектором стандартизации
высоколегированных сталей и сплавов ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

А.Н. Шибанова

Дисектор НЦПССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

В.В. Соснин

Директор ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

С.А. Горшков