

Протокол

совещания по обсуждению спорных вопросов первой редакции проекта ГОСТ 27772 «Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия»

ВКС, 15 декабря 2020 г.

ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Список присутствующих приведен в приложении 1.

Рассмотрели и обсудили

Рассмотрели перечень спорных вопросов, возникших в процессе обсуждения первой редакции проекта ГОСТ 27772 «Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия». Указанный перечень вопросов был направлен в адрес участников совещания заранее и предусматривал:

1 Необходимость нормирования нижнего предела массовой доли Si (кремния) для стали, предназначенной для изготовления продукции классов прочности С245, С255, С345, С355 и Al (алюминия) для стали, предназначенной для изготовления продукции классов прочности С255, С345, С355 (предложение АО «ЕВРАЗ НТМК»).

2 Необходимость установления для стали, предназначенной для изготовления продукции класса прочности С245, нормы по верхнему пределу массовой доли алюминия – не более 0,04 % (предложение ПАО «Северсталь»).

3 Установить для стали, предназначенной для изготовления продукции классов прочности С345 и С355, единую норму по массовой доле Mn (марганца): (1,00-1,80) % (предложение ЦТСК ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»)

4 Необходимость корректировки формулы расчета углеродного эквивалента в соответствии с СП16.13330 и уточнение норм углеродного эквивалента для всех классов прочности (предложение АО «ЕВРАЗ НТМК»).

5 Дополнить стандарт возможностью заказывать фасонный прокат категории С440 с химическим составом и механическими свойствами на уровне ГОСТ Р 57837-2017 для проката класса прочности С440Б (предложение АО «ЕВРАЗ НТМК»).

б Возможность изготавливать:

- листовой и фасонный прокат классов прочности С390, С440 способом упрочняющей термической обработки с химическим составом для класса прочности С255, С345, С355;

- возможность изготавливать фасонный прокат классов прочности С345, С390, С440 с толщиной полки до 50 мм включительно способом упрочняющей термической обработки – с химическим составом для классов прочности С245, С255, С345, С355 (предложение АО «ЕВРАЗ НТМК»).

При этом предложение ПАО «Северсталь» о необходимости установления верхней границы массовой доли алюминия для класса прочности С245 (вопрос №2) был снят до начала совещания и не обсуждался.

Приняли решение

1 Массовую долю Si (кремния) в стали, предназначенной для классов прочности С245 и С255 установить в заданных пределах (0,06-0,16) % и (0,15-0,30) % соответственно, массовую долю Al (алюминия) – оставить ограниченной верхним пределом на уровне действующей редакции.

Одновременно предусмотреть нормы массовой доли Si (кремния) для стали, предназначенной для изготовления классов прочности С245 и С255 под горячее цинкование в соответствии с EN 10025-2:2019 «Горячекатаный прокат из конструкционных сталей – Часть 2: Технические условия поставки для нелегированных конструкционных сталей».

Массовую долю Si (кремния) в стали, предназначенной для классов прочности С345, С355 и массовую долю Al (алюминия) стали, предназначенной для класса прочности С355 оставить на уровне действующей редакции стандарта.

2 Для классов прочности С345 и С355 нормы по массовой доле Mn (марганца) оставить на уровне действующей редакции.

3 Формулу расчета углеродного эквивалента принять на уровне действующей редакции стандарта, предусмотреть по согласованию с заказчиком возможность заказа продукции с углеродным эквивалентом, рассчитанным по

формуле в соответствии СП 16.13330.2017 «Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81».

4 Предусмотреть возможность заказа фасонного проката класса прочности С440 с химическим составом и нормами механических свойств на уровне ГОСТ Р 57837-2017 «Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок. Технические условия».

5 Уточнить термин «упрочняющая термическая обработка со специального или прокатного нагрева», доработать пункт о возможности изготавливать прокат более высокого класса с химическим составом более низкого класса после упрочняющей термической обработки, при этом во избежание разночтений с заказчиком предусмотреть специальное обозначение проката данного класса.

6 Рассмотреть в дальнейшем возможность объединения требований ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 27772-2015 и ГОСТ Р 57837-2017 в единый стандарт с одновременной отменой указанных стандартов на территории РФ и стран СНГ.

По результатам обсуждения вопросов совещания внести уточнения в проект стандарта ГОСТ 27772, подготовить вторую редакцию проекта указанного стандарта и направить одновременно с протоколом и сводкой отзывов по первой редакции до 31 декабря 2020 года.

Заместитель генерального директора
по работе с предприятиями
ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»,
председатель ТК 375/МТК 120



Г.Н. Еремин

Директор ЦССМ
ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»,
Ответственный секретарь
ТК 375/МТК 120



С. А. Горшков