

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
**к первой редакции проекта межгосударственного стандарта**  
**ГОСТ 32482 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для**  
**трансформаторов. Технические условия»**

**1. ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА МЕЖГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТА**

Основанием для разработки проекта межгосударственного стандарта ГОСТ 32482 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия» является Программа национальной стандартизации Российской Федерации на 2024 г.

Шифр темы: RU.1.001-2024 (1.3.375-2.076.24).

Проект стандарта разработан специалистами ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» по инициативе заводов-изготовителей и потребителей металлопродукции.

**2. ХАРАКТЕРИСТИКА РАЗРАБОТАННОГО ПРОЕКТА СТАНДАРТА**

По сравнению с действующим ГОСТ 32482–2013 проект стандарта предусматривает:

- уточнение терминов и определений;
- новое изложение ряда пунктов;
- унификация примеров условного обозначения;
- внесение марок по корпоративному стандарту НЛМК и унификация с EN 10107;
- устранение опечаток;
- уточнение типа покрытия;
- редакционные уточнения ряда пунктов.

**3. ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКОЕ, СОЦИАЛЬНОЕ ИЛИ ИНОЕ ОБОСНОВАНИЕ ЦЕЛЕСООБРАЗНОСТИ РАЗРАБОТКИ СТАНДАРТА**

Проект стандарта разработан по результатам применения межгосударственного стандарта ГОСТ 32482–2013 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия» заинтересованными предприятиями, с учетом предложений металлопродукции по ГОСТ 32482-2013.

Проект межгосударственного стандарта разработан взамен межгосударственного стандарта ГОСТ 32482–2013 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия» с целью устранения несоответствий требований тенденциям современного развития металлургической отрасли.

**4. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА ТЕХНИЧЕСКИМ РЕГЛАМЕНТАМ ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА И РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ, А ТАКЖЕ ТРЕБОВАНИЯМ ОСНОВОПОЛАГАЮЩИХ ДОКУМЕНТОВ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ**

Проект стандарта не относится к доказательной базе соблюдения требований технических регламентов.

Проект стандарта соответствует правилам разработки стандартов, которые установлены в ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены», ГОСТ Р 1.2–2020 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены».

Проект стандарта оформлен с соблюдением требований ГОСТ 1.5–2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению» и ГОСТ Р 1.5–2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

#### **5. СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ**

При разработке проекта стандарта не было проведено каких-либо научно-исследовательских работ.

#### **6. СВЕДЕНИЕ О ВЗАИМОСВЯЗИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫМИ СТАНДАРТАМИ**

ГОСТ 427–75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 4381–87 Микрометры рычажные. Общие технические условия

ГОСТ 6507–90 Микрометры. Технические условия

ГОСТ 7566–2018Metalloпродукция. Приемка, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 12119.4–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения удельных магнитных потерь и действующего значения напряженности магнитного поля

ГОСТ 12119.5–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения амплитуд магнитной индукции и напряженности магнитного поля

ГОСТ 12119.8–98 Сталь электротехническая. Методы определения магнитных и электрических свойств. Метод измерения коэффициента сопротивления изоляционного покрытия

ГОСТ 21014–2022 Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности

ГОСТ 26877-91 Metalloпродукция. Методы измерения отклонений формы

#### **7. СВЕДЕНИЯ О СМЕЖНЫХ ПО ОБЪЕКТУ СТАНДАРТИЗАЦИИ ТЕХНИЧЕСКИХ**

## КОМИТЕТАХ

Смежные технические комитеты отсутствуют.

### 8. ПЕРЕЧЕНЬ ИСХОДНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

ГОСТ 32482-2013 «Прокат тонколистовой из электротехнической анизотропной стали для трансформаторов. Технические условия».

### 9. ИНФОРМАЦИЯ ОБ ИСПОЛЬЗОВАНИИ ДОКУМЕНТОВ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ОБЪЕКТАМ ПАТЕНТНОГО ИЛИ АВТОРСКОГО ПРАВА

Проект стандарта не содержит сведений, относящихся к объектам патентного или авторского права и запрещенных к публикации в открытой печати.

### 10. СВЕДЕНИЯ О РАССЫЛКЕ НА ОТЗЫВ

Уведомление о разработке проекта стандарта размещено в системе ФГИС Росстандарта и на сайте МГС.

В соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.2–2020 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены», а также на основании приказа Росстандарта от 22 мая 2015 года № 601 «О взаимодействии технических комитетов при разработке документов в области национальной стандартизации», первая и последующие редакции проекта стандарта будут размещены на сайте ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» [www.chermet.net](http://www.chermet.net) в разделе «Стандартизация» во вкладке «Новости ТК 375/МТК 120», в системе ФГИС Росстандарта и направлены на согласование членам ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов» и всем заинтересованным предприятиям.

### 11. СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ СТАНДАРТА

Проект стандарта разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» в рамках ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов» / МТК 120 «Чугун, сталь, прокат».

Адрес: г. Москва, ул. Радио, 23/9, стр. 2

E-mail: [zssm@chermet.net](mailto:zssm@chermet.net)

Телефон: 8 (495) 777-93-91, 8 (495) 777-94-24.

Директор ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

С.А. Горшков

М.н.с. ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

А.Ю. Чумаров