ИЗМЕНЕНИЕ № \_\_ ГОСТ 27265-87 Проволока сварочная из титана и титановых сплавов

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

За принятие изменений проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

Для настоящего изменения установлена единая для всех государств дата введения в действие -

1. Пункт 1.4 раздела 1 «Технические требования» дополнить подпунктами следующего содержания:

1.4.2 Допускается вместо клеймения наносить машиносчитываемую маркировку краской в виде штриховой символики кода или в виде QR-code в соответствии с [1].

1.4.3 Нанесение машиносчитываемой маркировки выполняется на последнем этапе технологического цикла производства продукции, этапе приемки или после этапа приемки продукции отделом технического контроля предприятия-поставщика и/или специализированной организацией.

1.4.4 Сочетание вида процесса и свойств маркируемой поверхности не должно влиять на характеристики продукции и должно соответствовать предъявляемым требованиям к продукции в условиях среды, в которых продукция будет применяться на протяжении жизненного цикла.

1.4.5 Метод прямого маркирования должен быть выбран так, чтобы обеспечить сохранность маркировки до конца жизненного цикла продукции.

1.4.6 Для маркировки продукции должны применяться красящие составы, удовлетворяющие следующим требованиям:

- не должны смываться водой;

- время высыхания при температуре (20±2) °С, обеспечивающее устранение загрязнения от пыли, должно быть не более 10 минут;

- не должны резко изменяться цвета красящих составов при действии солнечных лучей;

- красящие составы должны удаляться щелочным/спиртовым раствором;

- красящие составы не должны вызывать коррозию у маркируемой продукции;

- красящие составы не должны приводить к изменению характеристик продукции.

1.4.7 Ширина наносимой маркировки и интервал между маркировкой выбирается в зависимости от размеров маркируемой продукции.

1.4.8 Выбор процесса, который должен использоваться для маркирования, местоположение символа (ов) маркировки, выбор символики должны быть определены по соглашению с разработчиком и предприятием-потребителем продукции.

1.4.9 Машиносчитываемая маркировка продукции должна включать в качестве обязательного вида данных уникальный идентификатор, который является ключом доступа к данным в электронной форме, содержащимся в автоматизированных системах прослеживаемости в соответствии с [2].

[1] ГОСТ Р ХХХ1 «Система защиты от фальсификаций и контрафакта. Идентификация и машиносчитываемая маркировка материалов и полуфабрикатов. Общие положения».

[2] ГОСТ Р ХХХ3 «Система защиты от фальсификаций и контрафакта. Автоматизированные информационные системы прослеживаемости материалов и полуфабрикатов».