

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА**  
**к первой редакции проекта межгосударственного стандарта**  
**ГОСТ 21014 «Металлопродукция из стали и сплавов.**  
**Термины и определения дефектов поверхности»**

**1. Основание для разработки проекта межгосударственного стандарта**

Основанием для разработки проекта межгосударственного стандарта ГОСТ 21014 «Металлопродукция из стали и сплавов. Термины и определения дефектов поверхности» (далее – проект ГОСТ) является Программа межгосударственной стандартизации на 2021 г. (шифр темы – RU.1.087-2021 (1.3.375-2.044.21)).

Проект стандарта разработан специалистами ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина» по инициативе заводов-изготовителей металлопродукции из черных металлов и его потребителей.

**2. Характеристика объекта стандартизации**

Проект стандарта содержит термины и определения дефектов поверхности металлопродукции из стали и сплавов, формоизменение которых заканчивается в металлургическом производстве, а также термины и определения дефектов формы листа, ленты, рулона и сортового проката.

Термины вместе с их определениями представлены в проекте стандарта в определенном порядке в зависимости от стадии производства металлопродукции и проиллюстрированы схематичными рисунками и фотографиями.

Термины, установленные в проекте стандарта, рекомендуются для применения во всех видах нормативной документации, относящейся к металлопродукции из стали и сплавов.

Проект стандарта разработан на основе действующего в настоящее время ГОСТ 21014–88 «Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности» с целью его пересмотра и приведения в соответствие современным требованиям стандартизации с учетом терминологии принятой в стандартах, технических условиях на продукцию черной металлургии и научно-технической литературе, а также с учетом предложений, поступивших от заинтересованных предприятий и организаций.

По сравнению с действующим ГОСТ 21014–88 проект стандарта предусматривает:

- приведение структуры стандарта в соответствие с требованиями РМГ 19–96 «Рекомендации по основным принципам и методам стандартизации терминологии» и Р 50.1.075–2011 «Разработка стандартов на термины и определения»;
- изменение порядка расположения терминов,
- уточнение и дополнение определений некоторых терминов;
- введение терминов и определений дефектов поверхности, характерных для непрерывнолитой заготовки;
- введение новых терминов и определений дефектов поверхности и формы металлопродукции, выявляемых на практике по предложению ПАО «ММК»;
- дополнение новыми фотографиями дефектов поверхности, предоставленными ПАО «ММК»;
- редакционные уточнения ряда пунктов.

### **3. Технико-экономическое обоснование целесообразности разработки проекта стандарта**

В настоящее время в металлургической отрасли действует межгосударственный стандарт ГОСТ 21014–88 «Прокат черных металлов. Термины и определения дефектов поверхности» регламентирующий требования к терминам дефектов поверхности металлопродукции и их определениям, а также ГОСТ 26877–2008 «Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы», в котором установлены 24 термина и определения в области дефектов формы металлопродукции.

Кроме того, отдельные термины и определения имеются в некоторых стандартах и технических условиях, например:

- ГОСТ 19200–80 «Отливки из чугуна и стали. Термины и определения дефектов»;
- серия стандартов ГОСТ ISO 6157 «Изделия крепежные. Дефекты поверхности»;
- ТУ 14-1-4971-91 «Лента аморфная из сталей марок 7421, 7411 и сплавов марок 2НСР, 9КСР, 10НСР, 24КСР, 30КСР, 71КНСР, 84КСР, 84КХСР, 86КГСР, 82К3ХСР, 82К2ХСР, 82КГМСР» и др.

В зарубежной практике единый нормативный документ по стандартизации на термины и определения дефектов поверхности металлопродукции из черных металлов и сплавов отсутствует. При этом, отдельные термины и определения имеются в DIN EN ISO 8785-1999 «Геометрические характеристики изделий. Дефекты поверхности. Термины, определения и

параметры», ISO 7788:1985 «Сталь. Чистота обработки поверхности горячекатанных стальных листов и широкополосового проката. Условия поставки».

Проведенный анализ нормативно-технических документов, показал, что описания терминов дефектов поверхности близки по содержанию, однако некоторые термины и их определения уточнены в соответствии с видом металлопродукции, на которую распространяется нормативно-технических документ.

В этой связи, термины и определения в настоящем проекте стандарта приведены и уточнены в соответствии с принятыми в отечественной научно-технической литературе, технических условиях и межгосударственных и национальных стандартах Российской Федерации.

Технико-экономическая эффективность стандартизации терминологии не может быть оценена в денежном эквиваленте. Вместе с тем, стандартизация терминологии позволит устраниить имеющиеся различия в толковании отдельных понятий, облегчит пользование технической литературой и нормативно-технической документацией, выпускаемой различными организациями.

#### **4. Сведения о соответствии проекта стандарта техническим регламентам Евразийского экономического союза и Российской Федерации, а также требованиям основополагающих документов по стандартизации**

Проект стандарта не относится к доказательной базе соблюдения требований технических регламентов.

Проект стандарта соответствует правилам разработки стандартов, которые установлены в ГОСТ 1.2–2015 «Межгосударственная система стандартизации». Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены», ГОСТ Р 1.2–2020 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены», РМГ 19–96 «Рекомендации по основным принципам и методам стандартизации терминологии» и Р 50.1.075–2011 «Разработка стандартов на термины и определения».

Проект ГОСТ оформлен с соблюдением требований ГОСТ 1.5–2001 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по

межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению» и ГОСТ Р 1.5–2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».

## **5. Сведения о соответствии проекта стандарта международным (региональным) стандартам**

Проект стандарта не имеет аналогов среди международных и региональных стандартов.

## **6. Информация об использовании документов, относящихся к объектам патентного или авторского права**

Проект стандарта не содержит сведений, относящихся к объектам патентного или авторского права и запрещенных к публикации в открытой печати.

## **7. Сведения о взаимосвязи разрабатываемого проекта стандарта с действующими и разрабатываемыми в Российской Федерации национальными и межгосударственными стандартами**

В разрабатываемом проекте стандарта использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

- ГОСТ 26877–2008 «Металлопродукция. Методы измерений отклонений формы».

Кроме того, в настоящее время, ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» в соответствии с Планом национальной стандартизации на 2019–2020 годы ведет разработку проекта национального стандарта ГОСТ Р «Трубы стальные бесшовные. Дефекты поверхности. Термины и определения» (шифр темы: 1.3.357-1.027.19).

## **8. Сведения о технических комитетах по стандартизации в смежной области деятельности**

В смежной области деятельности, относящейся к разработанному проекту стандарта, действуют: ТК 357 «Стальные и чугунные трубы и баллоны» и ТК 367 «Чугун, прокат, металлопродукция».

## **9. Сведения о рассылке и разработчике проекта стандарта**

Уведомление о разработке проекта стандарта размещено в системе ФГИС Росстандарта и на сайте МГС.

В соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.2–2020 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены», а также на основании приказа Росстандарта от 22 мая 2015 года № 601 «О взаимодействии технических комитетов при разработке документов в области национальной стандартизации», первая редакция проекта стандарта направлена для согласования в смежные ТК 357 и ТК 367.

Первая и последующие редакции проекта стандарта будут размещены на сайте ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина» [www.chermet.net](http://www.chermet.net) в разделе «Новости», в системе ФГИС Росстандарта и направлены на согласование членам ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов» и всем заинтересованным организациям.

Ваши замечания и предложения прошу направить до 17.03.2021 г. в ТК 375 по адресу: 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 2, ЦССМ ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина», тел./факс (495) 777-93-91, (495) 777-94-24, e-mail: zssm\_tk375@mail.ru.

Заместитель генерального директора  
по работе с предприятиями  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

Директор ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

Зав. сектором стандартизации  
высоколегированных сталей и сплавов ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

С.н.с. ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

М.н.с ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»



Г.Н. Еремин

С.А. Горшков



А.Н. Шибанова



Ю.С. Понамарева



Т.А. Буланова

## **9. Сведения о рассылке и разработчике проекта стандарта**

Уведомление о разработке проекта стандарта размещено в системе ФГИС Росстандарта и на сайте МГС.

В соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.2–2020 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные Российской Федерации. Правила разработки, утверждения, обновления, внесения поправок и отмены», а также на основании приказа Росстандарта от 22 мая 2015 года № 601 «О взаимодействии технических комитетов при разработке документов в области национальной стандартизации», первая редакция проекта стандарта направлена для согласования в смежные ТК 357 и ТК 367.

Первая и последующие редакции проекта стандарта будут размещены на сайте ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина» [www.chermet.net](http://www.chermet.net) в разделе «Новости», в системе ФГИС Росстандарта и направлены на согласование членам ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов» и всем заинтересованным организациям.

Ваши замечания и предложения прошу направить до 17.03.2021 г. в ТК 375 по адресу: 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 2, ЦССМ ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина», тел./факс (495) 777-93-91, (495) 777-94-24, e-mail: zssm\_tk375@mail.ru.

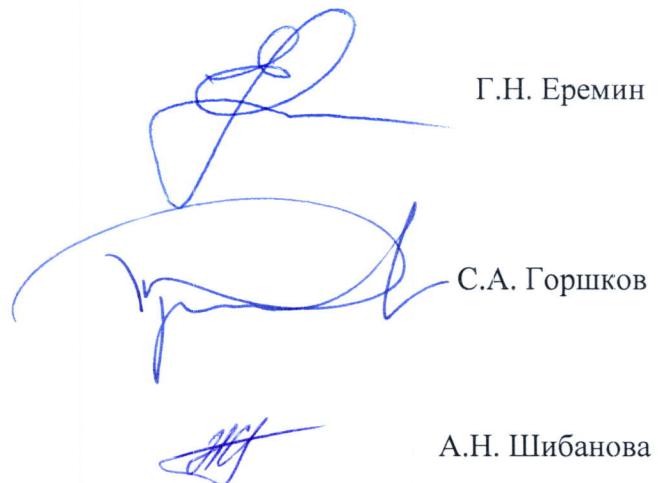
Заместитель генерального директора  
по работе с предприятиями  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

Директор ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

Зав. сектором стандартизации  
высоколегированных сталей и сплавов ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

С.н.с. ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»

М.н.с ЦССМ  
ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина»



Г.Н. Еремин

С.А. Горшков

А.Н. Шибанова



Ю.С. Понамарева

Т.А. Буланова