

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции

ГОСТ 19281 «Прокат повышенной прочности. Общие технические условия»

1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается в соответствии с Планом межгосударственной стандартизации на 2024 г. (шифр темы RU.1.557-2023 ((1.3.375-2.070.23)) и договорами ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» с предприятиями черной металлургии Российской Федерации.

2 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РАЗРАБОТКИ

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается взамен межгосударственного стандарта ГОСТ 19281-2014 «Прокат повышенной прочности. Общие технические условия» с целью уточнения технических требований к прокату горячекатаному толстолистовому, широкополосному универсальному, сортовому, фасонному и гнутым профилям повышенной прочности, применяемым в конструкциях общего назначения со сварными, клепаными и болтовыми соединениями, на основании предложений, поступивших от изготовителей и заказчиков указанной продукции.

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Первая редакция проект стандарта по сравнению с действующим ГОСТ 19281-2014 предусматривает:

- унифицирование терминологии состояния поставки проката по термической обработке;
- введение раздела «Требования, указываемые в заказе», в котором приведены требования, необходимые для оформления заказа;
- увеличение толщины поставляемого толстолистового, широкополосного универсального проката и гнутых профилей с факультативными результатами контроля механических свойств при испытании на растяжение и ударный изгиб;
- включение норм ударной вязкости для проката класса прочности 355 размером до 20 мм, аналогичных для проката класса прочности 345 (таблица 5);
- уточнение требований к качеству поверхности двутавров классов прочности 265, 295, 315, 325, 345, 355 в части возможности применения наплавки в случае превышения глубины зачистки (вырубки) дефектов;
- возможность заказа по требованию заказчика продукции из стали марки 14ХГНДЦ классов прочности 345 и 390;
- возможность заказа по требованию заказчика продукции из стали марки 09Г2С без нижнего предела массовой доли кремния;
- для стали марок 14Г2АФ, 14Г2АФ-1, 14Г2АФД, 14Г2АФД-1, 16Г2АФ, 16Г2АФ-1, 16Г2АФД, 16Г2АФД-1, легированных азотом, снижение нижнего предела массовой доли азота до 0,010 %;
- возможность поставки сортового и фасонного проката класса прочности 355 из стали марок 09Г2С, 12Г2Ф, 15Г2СФ, 15ХСНД, 10ХСНД, 17Г1С с сохранением действующих норм механических свойств при испытании на растяжение и уста-

новлением факультативных норм механических свойств при испытании на ударный изгиб, аналогичных классу прочности 345;

- возможность поставки по согласованию с заказчиком проката толстолистового толщиной 15 мм и более с гарантированными свойствами в направлении толщины проката;

- возможность поставки по согласованию с заказчиком продукции с обеспечением вероятности нормативных значений предела текучести, временного сопротивления и относительного удлинения не ниже 0,95 в соответствии с приложением А ГОСТ 27772-2021.

Одновременно выносятся на обсуждение предложение АО «ВМЗ» об установлении единых норм ударной вязкости без привязки к толщине продукции (таблицы 6 и 12).

При направлении отзыва на первую редакцию убедительно просим высказать свое мнение по указанному предложению и, в случае возражения сообщить аргументированные замечания для отражения их в сводке отзывов и, как следствие, во второй редакции проекта стандарта, а также согласования в установленном порядке.

Кроме того, просим направлять свои предложения по включению норм ударной вязкости (знак «+») в таблицы 5 и 11 или подтвердить отсутствие заказов и поставок продукции необходимых размеров и классов прочности.

4 НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

На прокат листовой и рулонный действуют следующие международные и европейские стандарты:

- ISO 4995:2014 «Листы горячекатаные из конструкционной стали»;
- ISO 4996:2014 «Листы горячекатаные из конструкционной стали с высоким пределом текучести»;
- ISO 5952:2019 «Листы горячекатаные из конструкционной стали с повышенной стойкостью к атмосферной коррозии»;
- BS EN 10025-2:2019 «Горячекатаный прокат из конструкционных сталей. Часть 2. Технические условия поставки для нелегированных конструкционных сталей»;
- BS EN 10025-5:2019 «Горячекатаный прокат из конструкционных сталей. Часть 5. Технические условия поставки атмосферостойких конструкционных сталей»;
- ASTM A572/A572M-21e1 «Сталь конструкционная низколегированная ниобиевованадиевая высокопрочная».

5 СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ

При разработке проекта стандарта не было проведено каких-либо научно-исследовательских работ.

6 СВЕДЕНИЯ О НАЛИЧИИ В ФЕДЕРАЛЬНОМ ИНФОРМАЦИОННОМ ФОНДЕ ПЕРЕВОДОВ ССЫЛОЧНЫХ СТАНДАРТОВ

В проекте стандарта в библиографии приведены ссылки на:

- EN 10025-2:2019 «Изделия горячекатаные из конструкционных сталей – Часть 2: Технические условия поставки для нелегированных конструкционных сталей» (EN 10025-2:2019 Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels);

- EN 10204:2004 «Изделия металлические. Типы актов приемочного контроля» (EN 10204:2004 Metallic products. Types of inspection documents);

- ИСО 7778-2014 Прокат стальной. Характеристики обжатия по толщине (ISO 7778:2014 Through-thickness characteristics for steel products).

В Федеральном информационном фонде имеется перевод BS EN 10025-2:2019 «Изделия горячекатаные из конструкционных сталей – Часть 2: Технические условия поставки для нелегированных конструкционных сталей».

7 СВЕДЕНИЯ О ВЗАИМОСВЯЗИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ ПРОЕКТАМИ СТАНДАРТОВ ИЛИ СТАНДАРТАМИ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Во многих стандартах и технических условиях приведена ссылка на ГОСТ 19281-2014.

8 ПЕРЕЧЕНЬ ИСХОДНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

ГОСТ 19281–2014 «Прокат повышенной прочности. Общие технические условия»

9 СВЕДЕНИЯ О СМЕЖНЫХ ПО ОБЪЕКТУ СТАНДАРТИЗАЦИИ ТЕХНИЧЕСКИХ КОМИТЕТАХ

Смежные технические комитеты отсутствуют.

10 СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

Проект разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина», на базе которого функционирует секретариат ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов». Почтовый адрес: 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 2. Телефон/факс: 8(495)777-93-91. Адрес электронной почты: zssm@chermet.net.

Директор ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина», ответственный секретарь ТК375, зам. председателя МТК120



С.А. Горшков

Старший научный сотрудник отдела стандартизации металлопродукции ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»



Л.С. Чуднова