

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции

ГОСТ 14637 «Прокат толстолистовой из нелегированной стали обыкновенного качества. Технические условия»

## 1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается в соответствии с Планом межгосударственной стандартизации на 2023–2024г.г. (RU.1.348-2023 (1.3.375-2.073.23)) и договорами ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина» с предприятиями черной металлургии Российской Федерации.

## 2 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РАЗРАБОТКИ

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается взамен межгосударственного стандарта ГОСТ 14637–89 «Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия» с целью уточнения технических требований к прокату горячекатаному толстолистовому из нелегированной стали обыкновенного качества, используемому в различных отраслях промышленности, на основании предложений, поступивших от изготовителей и заказчиков.

## 3 ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Проект стандарта по сравнению с действующим ГОСТ 14637-89 предусматривает:

- введение разделов «Термины и определения» и «Классификация» в соответствии с общеустановленными в нормативной документации;
- унифицирование терминологии состояния поставки проката по термической обработке;
- введение раздела «Требования, указываемые в заказе», в котором приведены требования, необходимые для оформления заказа;
- приведение классификации проката по сортаменту в соответствии с ГОСТ 19903-2015;
- увеличение толщины поставляемого рулонного проката до 25 мм с факультативными результатами контроля механических свойств при испытании на растяжение и ударный изгиб;
- введение новой категории поставки 7 с испытанием на ударный изгиб при температуре минус 40 °С (KCU), минус 20 °С (KCV),  $20^{+15}_{-10}$  °С (KCU) после механического старения;
- выделение в отдельные таблицы требований к испытанию на ударный изгиб в зависимости от категорий поставки проката и требований к испытанию на изгиб в холодном состоянии;
- допустимость поставки проката с контролем сплошности по ГОСТ 22727 с требованиями для всех классов;
- уточнение требований к качеству поверхности листового проката в части введения новых недопустимых дефектов;

- допустимость формирования партии проката из стали одной марки нескольких плавов;
- расширение используемых способов для удаления окалины;
- уточнение примеров условных обозначений и дополнение их новыми примерами заказа;
- замену ссылок на стандарты.

Одновременно выносятся на обсуждение предложения заказчиков и изготовителей:

- исключение из стандарта возможности заделки зачищенных участков заваркой (п.п.7.1.7 (последний абзац), 7.1.10-7.1.13);
- допустимость зачистки дефектов на глубину, выводящую листы за минимальный размер по толщине (п. 7.1.8).

При направлении отзыва на первую редакцию убедительно просим высказать свое мнение по указанным предложениям и, в случае возражения сообщить аргументированные замечания для отражения их в сводке отзывов и, как следствие, во второй редакции проекта стандарта, а также согласования в установленном порядке.

#### **4 НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ**

На прокат листовой и рулонный действуют следующие международные и европейские стандарты:

- ISO 4995:2014 «Листы горячекатаные из конструкционной стали»;
- DIN EN 10025-2:2019 «Горячекатаный прокат из конструкционных сталей. Часть 2. Технические условия поставки для нелегированных конструкционных сталей».

#### **5 СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ**

При разработке проекта стандарта не было проведено каких-либо научно-исследовательских работ.

#### **6 СВЕДЕНИЯ О НАЛИЧИИ В ФЕДЕРАЛЬНОМ ИНФОРМАЦИОННОМ ФОНДЕ ПЕРЕВОДОВ ССЫЛОЧНЫХ СТАНДАРТОВ**

В проекте стандарта отсутствуют ссылки на международные или национальные стандарты других стран.

#### **7 СВЕДЕНИЯ О ВЗАИМОСВЯЗИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ ПРОЕКТАМИ СТАНДАРТОВ ИЛИ СТАНДАРТАМИ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

Во многих стандартах и технических условиях приведена ссылка на ГОСТ 14637-89 в части требований к качеству поверхности, а также ее контроля.

## **8 ПЕРЕЧЕНЬ ИСХОДНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА**

ГОСТ 14637–89 «Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия».

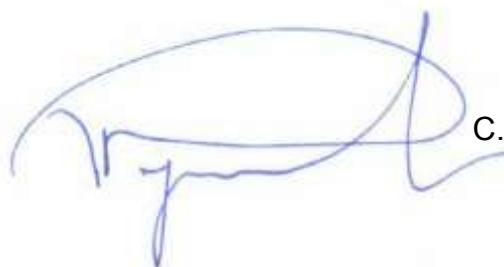
## **9 СВЕДЕНИЯ О СМЕЖНЫХ ПО ОБЪЕКТУ СТАНДАРТИЗАЦИИ ТЕХНИЧЕСКИХ КОМИТЕТАХ**

Смежные технические комитеты отсутствуют.

## **10 СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ ПРОЕКТА СТАНДАРТА**

Проект разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина», на базе которого функционирует секретариат ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов». Почтовый адрес: 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 2. Телефон/факс: 8(495)777-93-91. Адрес электронной почты: zssm@chermet.net.

Директор ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина», ответственный секретарь ТК 375



С.А. Горшков

Старший научный сотрудник отдела стандартизации металлопродукции ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»



Л.С. Чуднова