

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ко второй редакции проекта межгосударственного стандарта ГОСТ 14637 «Прокат толстолистовой из нелегированной стали обыкновенного качества. Технические условия»

1 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается в соответствии с Планом межгосударственной стандартизации на 2023–2024г.г. (RU.1.348-2023 (1.3.375-2.073.23)) и договорами ФГУП «ЦНИИЧермет им. И.П. Бардина» с предприятиями черной металлургии Российской Федерации.

2 ЦЕЛЬ И ЗАДАЧИ РАЗРАБОТКИ

Проект межгосударственного стандарта разрабатывается взамен межгосударственного стандарта ГОСТ 14637–89 «Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия» с целью уточнения технических требований к прокату горячекатаному толстолистовому из нелегированной стали обыкновенного качества, используемому в различных отраслях промышленности, на основании предложений, поступивших от изготовителей и заказчиков.

3 ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

Вторая редакция проекта стандарта по сравнению с первой редакцией предусматривает:

- уточнение разделов «Термины и определения» и «Классификация» на основании полученных замечаний и предложений с учетом требований ГОСТ 19903–2015 и настоящего проекта стандарта;
- уточнение терминологии состояния поставки проката по термической и термомеханической обработке;
- возможность поставки проката по согласованию с заказчиком с требованиями к сортаменту, отличными от ГОСТ 19903–2015;
- возможность поставки проката, предназначенного для горячего оцинкования, по согласованию с заказчиком;
- уточнение требований к свариваемости проката;
- уточнение требований к качеству поверхности листового проката в части:
 - перечня допустимых дефектов;
 - глубины зачистки дефектов, выводящих листы за минимальный размер по толщине;
 - ограничения допустимости использования заварки зачищенных участков поверхности проката толщиной более 10 мм только для категорий 0 и 1;
- введение для категории 7 требований к механическим свойствам при испытании на растяжение;
- уточнение требований к объему ультразвукового контроля (УЗК);
- уточнение примеров условных обозначений.

При направлении отзыва на вторую редакцию убедительно просим также высказать свое мнение о сохранении возможности для проката, не выдержавшего испытания по механическим свойствам в горячекатаном состоянии, поставки его после закалки с отпуском, а также подтвердить, что такие поставки осуществлялись с момента введения в действие ГОСТ 14637-89.

4 НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ ОБЪЕКТА СТАНДАРТИЗАЦИИ

На прокат листовой и рулонный действуют следующие международные и европейские стандарты:

- ISO 4995:2014 «Листы горячекатаные из конструкционной стали»;
- DIN EN 10025-2:2019 «Горячекатаный прокат из конструкционных сталей.

Часть 2. Технические условия поставки для нелегированных конструкционных сталей».

5 СВЕДЕНИЯ О ПРОВЕДЕННЫХ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТАХ

При разработке проекта стандарта не было проведено каких-либо научно-исследовательских работ.

6 СВЕДЕНИЯ О НАЛИЧИИ В ФЕДЕРАЛЬНОМ ИНФОРМАЦИОННОМ ФОНДЕ ПЕРЕВОДОВ ССЫЛОЧНЫХ СТАНДАРТОВ

В проекте стандарта отсутствуют ссылки на международные или национальные стандарты других стран.

7 СВЕДЕНИЯ О ВЗАИМОСВЯЗИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА С ДРУГИМИ ПРОЕКТАМИ СТАНДАРТОВ ИЛИ СТАНДАРТАМИ, ДЕЙСТВУЮЩИМИ НА ТЕРРИТОРИИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Во многих межгосударственных и национальных стандартах и технических условиях приведена ссылка на ГОСТ 14637–89 в части требований к качеству поверхности, а также ее контроля.

8 ПЕРЕЧЕНЬ ИСХОДНЫХ ДОКУМЕНТОВ И ИСТОЧНИКОВ ИНФОРМАЦИИ ДЛЯ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

ГОСТ 14637–89 «Прокат толстолистовой из углеродистой стали обыкновенного качества. Технические условия».

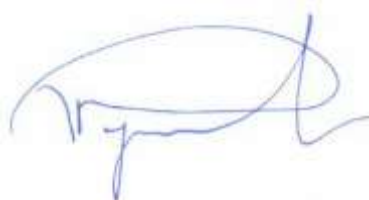
9 СВЕДЕНИЯ О СМЕЖНЫХ ПО ОБЪЕКТУ СТАНДАРТИЗАЦИИ ТЕХНИЧЕСКИХ КОМИТЕТАХ

Смежные технические комитеты отсутствуют.

10 СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ ПРОЕКТА СТАНДАРТА

Проект разработан ГНЦ ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина», на базе которого функционирует секретариат ТК 375 «Металлопродукция из черных металлов и сплавов». Почтовый адрес: 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 2. Телефон/факс: 8(495)777-93-91. Адрес электронной почты: zssm@chermet.net.

Директор ЦССМ ФГУП «ЦНИИчермет
им. И.П. Бардина»,
ответственный секретарь ТК 375



С.А. Горшков

Старший научный сотрудник отдела
стандартизации металлопродукции ЦССМ
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»



Л.С. Чуднова