

ОТЗЫВ НАУЧНОГО РУКОВОДИТЕЛЯ

на диссертацию соискателя Юсупова Дамира Ильдусовича

на тему «Разработка и опробование технологии плазменного подогрева стали в промежуточном ковше при непрерывной разливке и исследование её влияния на структуру и свойства литой и деформированной стали»

Дамир Ильдусович Юсупов, 1986 г. рождения, в 2009 г. окончил Московский государственный технический университет им. Н.Э. Баумана по специальности «Оборудование и технология сварочного производства».

С 2008 года работает по совместительству в ОИВТ РАН на должности инженера-конструктора, принимая активное участие в разработке технологии и оборудования для плазменного поверхностного упрочнения металлических изделий, конструировании экспериментальных плазменных установок.

В 2010 г. поступил в Институт качественных сталей ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» на должность младшего научного сотрудника. Занимался исследованием структуры и свойств поверхностно упрочнённых слоёв колёсной стали после плазменной обработки. Соискателем была успешно разработана установка для испытания образцов на контактную выносливость.

Юсупов Д.И. принимал активное участие в реализации ВИП-проекта Правительства России 2011 года (шифр БОП-05-034) «Освоение инновационной комплексной технологии производства стали с применением опытно-промышленного оборудования ультразвукового воздействия и плазменного подогрева для организации производства высококачественных марок проката и оцинкованного автолиста» в части создания технологии и оборудования плазменного подогрева стали в промежуточном ковше УНРС.

Высокая квалификация соискателя и его непосредственное участие в разработке технологии и оборудования плазменного подогрева стали в проковше, проектировании, изготовлении, изучении характеристик

генераторов низкотемпературной плазмы и исследованиях структуры и свойств стали, разлитой с применением разработанной технологии, позволили впервые в России успешно провести опытно-промышленное опробование технологии плазменного подогрева стали в промежуточном ковше УНРС и изучить влияние данной технологии на качество непрерывнолитой заготовки.

Результаты работы апробированы на 7 конференциях, опубликовано 14 печатных работ, в том числе 5 работ – в рецензируемых журналах, рекомендованных ВАК РФ, в соавторстве получено 3 патента на изобретение и свидетельство об официальной регистрации программы для ЭВМ.

В соответствии с вышеизложенным, считаю соискателя, младшего научного сотрудника ИКС Юсупова Д.И., достойным присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 «Металлургия чёрных, цветных и редких металлов» по рассмотрению его работы на диссертационном совете Д 217.035.02 при ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина».

Директор Института качественных сталей ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»
д.т.н.



Г.А. Филиппов

Подпись Филиппова Г.А. заверяю:

Учёный секретарь ФГУП
«ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»
к.т.н.



И.П. Москвина