

## ОТЗЫВ

### на автореферат диссертации Лебедева Ильи Владимировича «ПОВЫШЕНИЕ АССИМИЛИРУЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ ШЛАКОВОГО РАСПЛАВА В ПРОМЕЖУТОЧНОМ КОВШЕ ПРИ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКЕ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ, РАСКИСЛЕННЫХ АЛЮМИНИЕМ»

К настоящему времени отечественными и зарубежными металлургами накоплен большой опыт по производству качественной металлопродукции различного назначения. Однако следует отметить, что задача получения бездефектного проката, в том числе холоднокатаного листа, до сих пор остается актуальной.

Решению этой актуальной задачи и посвящена работа Лебедева И.В.

При оценке представленной работы следует отметить высокий профессиональный уровень автора, который выражается в комплексном подходе, сочетающем лабораторные исследования, математические оценки и промышленные испытания разработанных ассимилирующих смесей для промежуточного ковша машины непрерывного литья заготовок.

Следует особо выделить безусловную заслугу Лебедева И.В. в создании лабораторного оборудования и разработке методики по определению теплоизоляционных свойств шлакообразующих смесей.

В результате значительного объема проведенных научнообоснованных исследований разработана и испытана шлакообразующая смесь, позволяющая существенно снизить отсортировку холодного проката по дефектам, обусловленным присутствием в стали неметаллических включений, что подтверждает практическую значимость представленной работы.

Следует отметить, что автором предложена эффективная ассимилирующая смесь для условий кислородно-конвертерного цеха №1 ОАО «НЛМК» и не оценивается возможность ее применения в кислородно-конвертерных цехах других предприятий.

Представленное замечание не снижает ценности работы в целом.

Диссертационная работа «Повышение ассимилирующей способности шлакового расплава в промежуточном ковше при непрерывной разливке низкоуглеродистых сталей, раскисленных алюминием» является законченной научно-исследовательской работой, содержащей научную новизну и практическую значимость и удовлетворяет требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Лебедев И.В. заслуживает присвоения степени кандидата технических наук по специальности 05.16.02 «Металлургия чёрных, цветных и редких металлов».

Специалист по непрерывной разливке  
ОАО «Северсталь», кандидат технических  
наук



О.В. Попов

Подпись О.В. Попова заверяю: