

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Шуртакова Александра Константиновича**
«Оптимизация состава и механических свойств сварных и крепежных соединений алюминиевых сплавов для создания кузовов железнодорожных вагонов нового поколения»

на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов

Проведение исследований в области применения алюминиевых сплавов для изготовления кузовов железнодорожных вагонов, несомненно, является актуальной металлургической задачей для металлургического производства. Данный тезис подтверждается тем, что настоящая работа проводилась в рамках гранта Минобрнауки Российской Федерации.

В качестве научной новизны в данной работе можно отнести новые знания об эксплуатационных свойствах алюминиевого сплава 1565ч.

Практическая ценность диссертационной работы, на наш взгляд, заключается в разработке рекомендаций по применению соединения штифт с обжимной головкой при изготовлении железнодорожных вагонов.

Результаты работы достаточно полно освещены в открытой печати.

В целом Шуртаков А.К. успешно справился с решением поставленных в работе задач, однако по содержанию реферата имеется ряд замечаний:

1) из материалов автореферата неясно:

- на каком оборудовании и при каких технологических параметрах осуществляли сварку трением, аргонодуговую и плазменную сварку?

- в чем заключалась оптимизация состава и механических свойств выбранного алюминиевого сплава 1565ч?

- как определяли на глубине твердость сварного шва?

2) на рис. 3 не указана цена делений горизонтальной оси, а в тексте слово «рисунок» в середине предложений начинается почему-то с заглавной буквы?

3) научная новизна и практическая значимость работы изложены обобщённо и не раскрыта конкретная суть этих положений.

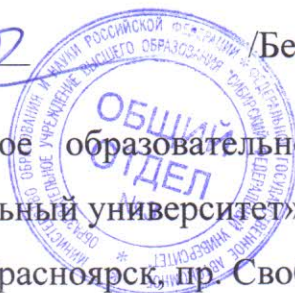
Указанные замечания не снижает научной и практической значимости диссертации. Анализ материалов автореферата и публикаций по теме исследований, позволяет сделать вывод, что диссертационная работа Шуртаков А.К. на тему «Оптимизация состава и механических свойств сварных и крепежных соединений алюминиевых сплавов для создания кузовов железнодорожных вагонов нового поколения», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, является законченным научным исследованием и удовлетворяет всем требованиям ВАК, предъявляемым к диссертациям по специальности 05.16.01 – Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов, а ее автор **Шуртаков Александр Константинович** заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук.

Заведующий кафедрой

«Литейное производство»,

д-р техн. наук, проф.

С.В. Беляев
21.03.2018



/Беляев С.В./

Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Сибирский федеральный университет» (СФУ)

Адрес: Российская Федерация, 660041, г. Красноярск, пр. Свободный, д. 79,

Институт цветных металлов и материаловедения

Кафедра «Литейное производство»

Заведующий кафедрой: Беляев Сергей Владимирович

телефон: +7 (391) 206-37-54, моб. тел. +7 902 929 6060

факс: +7 (391) 206-36-31, e-mail: 244812@mail.ru

веб-сайт: icmim.sfu-kras.ru/lp

Собственноручную подпись Беляева С.В. заверяю

Документовед общего отдела.

Е.А. Малахова

Малахова Е.А