

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА Д 217.035.01 НА БАЗЕ  
ФЕДЕРАЛЬНОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО УНИТАРНОГО ПРЕДПРИЯТИЯ  
«ЦЕНТРАЛЬНЫЙ НАУЧНО - ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ ИМ. И.П. БАРДИНА» МИНИСТЕРСТВА  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ПО ДИССЕРТАЦИИ НА СОИСКАНИЕ УЧЕНОЙ СТЕПЕНИ  
КАНДИДАТА ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК

аттестационное дело № \_\_\_\_\_  
решение диссертационного совета от 29 ноября 2017 г. № 4.2

О присуждении Частухину Андрею Владимировичу, гражданину Российской Федерации, учёной степени кандидата технических наук.

**Диссертация** «Закономерности процессов рекристаллизации аустенита и совершенствование технологии контролируемой прокатки микролегированных трубных сталей повышенной хладостойкости» по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов» принята **к защите 26 сентября 2017 г.**, протокол № 4.1, диссертационным советом Д 217.035.01 на базе Федерального государственного унитарного предприятия «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина» Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, по адресу: 105005, г. Москва, ул. Радио, д. 23/9, стр. 2, в соответствии с приказом № 105/нк от 11.04.2012 г. и частичное изменение № 194/нк от 22.04.2013 г.

**Соискатель** Частухин Андрей Владимирович 1988 года рождения (г. Череповец, Вологодская обл.), в 2011 году окончил магистратуру «Санкт-Петербургского государственного политехнического университета» (г. Санкт-Петербург), по направлению «Металлургия», специализация «Обработка металлов давлением». С 2012 года был прикреплен в качестве соискателя к ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина» по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов». **Справка о сдаче кандидатских экзаменов** выдана в 2017 г. аспирантурой

ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина». Экзамены по истории и философии науки (технические науки) и иностранному языку (английский язык) сданы с оценкой «хорошо», по специальности «Металловедение и термическая обработка металлов» сданы на «отлично».

С 13.01.2011 по 18.08.2015 работал инженером-исследователем, с 19.08.2015 по настоящее время – ведущим инженером-исследователем лаборатории Имитации металлургических процессов Центра исследовательских лабораторий Инженерно-технологического центра Акционерного общества «Выксунский металлургический завод».

Диссертация выполнена в Инженерно-технологическом центре Акционерного общества «Выксунский металлургический завод» и в Центре сталей для труб и сварных конструкций Федерального государственного унитарного предприятия «Центральный научно-исследовательский институт черной металлургии им. И.П. Бардина» Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

**Научный руководитель** – доктор технических наук Эфрон Леонид Иосифович, Акционерное общество «Выксунский металлургический завод», Инженерно-технологический центр, научный руководитель.

**Официальные оппоненты:**

**Орлов Виктор Валерьевич**, доктор технических наук, Государственный научный центр Российской Федерации Акционерное общество «Научно-производственное объединение «Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения», генеральный директор;

**Моляров Валерий Георгиевич**, кандидат технических наук, Акционерное общество «Всероссийский научно-исследовательский институт нефтяного машиностроения», зам. начальника отдела материаловедения и сварки.

дали **положительные отзывы** на диссертацию.

**Ведущая организация** Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Санкт-Петербургский политехнический университет Петра Великого», Санкт-Петербург, в своём **положительном заключении**, подписанном Зотовым Олегом Геннадьевичем, к.т.н., доцентом кафедры «Технология и исследование материалов», заместителем заведующего лабораторией «Исследование и моделирование структуры и свойств металлических материалов» ФГАОУ ВО СПбПУ, **указала, что в диссертации получены результаты, характеризующиеся научной новизной**, в работе задача разработки интеллектуальных прокатных технологий при помощи массивованного компьютерного эксперимента была в достаточной степени успешно решена.

**Практическая ценность работы** не вызывает вопросов. Решены конкретные задачи, стоящие перед производителями проката для труб большого диаметра, причем из сталей высоких категорий прочности. С использованием предложенных в работе решений произведено более 2,8 млн. тонн проката.

**Соискатель** имеет 9 опубликованных работ, в том числе по теме диссертации 7 работ, опубликованных в рецензируемых научных изданиях, рекомендованных ВАК РФ при Минобрнауки России.

Научные публикации посвящены формированию аустенитной структуры при нагреве слябов из микролегированных трубных сталей; Кинетике рекристаллизации аустенита в ходе горячей деформации; Разработке моделей структурообразования аустенита для совершенствования стратегий горячей прокатки; Влиянию различных схем контролируемой прокатки на структуру и свойства проката из трубных сталей.

**Наиболее значимые научные работы** по теме диссертации:

1. Частухин А.В., Рингинен Д.А., Хадеев Г.Е., Эфрон Л.И. Формирование аустенитной структуры при нагреве слябов из микролегированных ниобием трубных сталей // *Металлург*, №7, 2015 – с. 25-31.

