

СВЕДЕНИЯ ОБ ОФИЦИАЛЬНЫХ ОППОНЕНТАХ

Фамилия, имя, отчество: Ефименко Любовь Айзиковна

Год рождения: 1944

Место основной работы с указанием должности: ФГБОУ ВО «Российский государственный университет нефти и газа (национальный исследовательский университет) имени И.М. Губкина, заместитель заведующего кафедрой Сварки и мониторинга нефтегазовых сооружений

Ученая степень, шифр специальности: доктор технических наук, 05.03.06; в настоящее время шифр специальности: 05.02.10

Ученое звание: профессор

Основные труды по профилю оппонируемой диссертации за последние 5 лет:

1) **Л.А. Ефименко**, О.Ю. Елагина, Д.Е. Вышемирский, О.Е. Капустин, А.В.Мурадов, А.К.Прыгаев. Традиционные и перспективные стали для строительства магистральных нефтегазопроводов. – М: Логос, 2011 – 316 с.

2) **Л.А. Ефименко**, А.А. Шкапенко, Р.О. Рамусь. Исследование изменения структуры и свойств в зоне термического влияния сварных соединений высокопрочных трубных сталей. Трубопроводный транспорт: теория и практика. 2012. № 1 (29). С. 20–23.

3) **Ефименко Л.А.**, Капустин О.Е., Шкапенко А.А., Карасев М.В., Работинский Д.Н. Формирование структуры сварных соединений высокопрочных сталей при автоматической сварке в среде защитных газов. Трубопроводный транспорт №4 (32). 2012. С. 34–42.

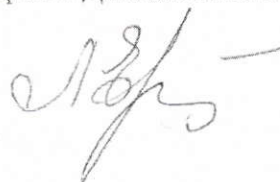
4) **Ефименко Л.А.**, Шкапенко А.А, Стеклова Е.В. Исследование изменения структуры и свойств в зоне термического влияния высокопрочных трубных сталей. Состояние и основные направления развития сварочного производства ОАО «Газпром». 2013. С. 132–139.

5) **Л.А. Ефименко**, О.Е. Капустин, А.О. Меркулова, Д.Е. Вышемирский. Особенности процессов распада аустенита высокопрочных сталей при многопроходной сварке. Территория Нефтегаза. октябрь 2015. С. 104–109.

6) **Л.А.Ефименко**, А.А.Рамусь, А.О.Меркулова. Особенности распада аустенита в зоне термического влияния при сварке высокопрочных сталей. Физика металлов и металловедение. 2015. том 116. № 5. с. 520–529.

7) **Л.А.Ефименко**, А.А.Рамусь. Влияние морфологии структуры на сопротивление хрупкому разрушению сварных соединений высокопрочных трубных сталей. Металловедение и термическая обработка металлов. № 9. 2015 г.

8) **Л.А.Ефименко**, О.Е.Капустин, Д.Е.Вышемирский, Э.Л.Макаров. С.А.Королев, Д.С.Розанов. Исследование влияния углеродного эквивалента на склонность высокопрочных сталей к образованию холодных трещин при сварке. Сварка и Диагностика. 2016. № 1.



Л.А.Ефименко