

105005 г. Москва, ул. Радио, д.23/19
стр.2. ФГУП «ЦНИИчермет
им. И.П.Бардина
Ученому секретарю диссертационного
совета Д 217.035.01, д.т.н.
Александровой Н.М.

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Уткина Иван Юрьевича на соискание
ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 –
«Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов» на тему
«Роль микролегирования элементов в формировании механических свойств
околошовной зоны при сварке прямошовных труб большого диаметра групп
прочности X70-X80»

Диссертационная работа посвящена вопросам оптимизации композиции легирования сталей для обеспечения уровня механических свойств и ударной вязкости в области отрицательных температур металла околошовной зоны высокопрочных электросварных прямошовных труб в соответствии с требованиями международных стандартов API Spec 5L, ISO 3183 и DNV-OS-F101.

Научная новизна исследований заключается в решении задач, связанных с повышением уровня ударной вязкости околошовной зоны металла в области отрицательных температурах, исключения эффекта охрупчивания металла низколегированных трубных сталей после сварки, определения влияния композиций легирования ниобий-хром и ниобий-никель на кинетику полиморфных превращений аустенита в металле околошовной зоны при различных способах сварки и скоростях охлаждения.

Практическая ценность работы подтверждена тем, что предложенные технические решения прошли апробацию на АО «ВТЗ» при производстве и квалификационных испытаниях опытно-промышленной партии сварных труб размером 863,9x23,3мм и 1016x25,4 мм из сталей системы микролегирования С-Mn-Nb-Cr и Ni по стандарту DNV-OS-F101.

По содержанию работы имеется 5 публикаций, в которых полностью отражены проведенные исследования и их результаты, в том числе 3 статьи в рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК РФ.

В автореферате достаточно подробно описаны основные положения работы, выносимые на защиту.

В качестве замечаний можно отметить следующее:

1. В главе 1 обоснование влияния допустимого содержания ниобия, а также его сочетание с другими элементами на свойства металла околошовной зоны отражено не в полном объеме.

2. На странице 13 автореферата приведено следующее предложение: «Зерна аустенита в результате высокотемпературного воздействия имеют плоские границы». Не совсем понятно, что автор подразумевает под «плоскими границами».

3. Диссертация была бы более полной при рассмотрении в четвертой главе механизма разрушения металла околошовной зоны стали с композицией легирования ниобий - никель.

Отмеченные недостатки не влияют на главные теоретические и практические результаты диссертации.

В целом, по содержанию автореферата можно заключить, что диссертация является завершенной квалификационной работой, выполненной автором на высоком научном уровне, содержащей новое решение актуальной научно-технической задачи производства высокопрочных электросварных прямошовных труб. Работа базируется на достаточном количестве данных, примеров и расчетов.

Диссертационная работа «Роль микролегирования элементов в формировании механических свойств околошовной зоны при сварке прямошовных труб большого диаметра групп прочности X70-X80» отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор Уткин Иван Юрьевич заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

**Главный инженер
ПАО "ТАГМЕТ", к.т.н.**



31.05.2016

П.Ю. Горожанин

ФИО: Горожанин Павел Юрьевич
Почтовый адрес: 347928, РФ, Ростовская область, г. Таганрог,
ул. Заводская, д. 1, ПАО «Таганрогский металлургический завод»
Телефон: (8634) 65-00-30
E-mail: fax@tagmet.ru



ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ТАГАНРОГСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД

Заводская ул., дом 1, г. Таганрог,
Ростовская обл., Россия, 347928
Телефон: +7(8634) 65 00 30
E-mail: fax@tagmet.ru
www.tmk-group.com

31.05.2016г. № 50/31- 1310

На № _____ от _____

СПРАВКА

Дана в том, что Горожанин Павел Юрьевич 07.12.1969г.р. работает на ПАО "ТАГМЕТ"

В должности: **Главный инженер**

В подразделении: **Заводоуправление**

с **20.08.2014** (приказ (распоряжение) 798-к от 21.08.2014) **по настоящее время.**

Справка выдана для предоставления по месту требования.

Начальник отдела кадрового администрирования
ПАО «ТАГМЕТ»



ИЛИЗАРОВА Е.И.