

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Ментюкова Кирилла Юрьевича
«Влияние термомеханической обработки при производстве проката и трубного передела на структуру и механические свойства низколегированных сталей для труб большого диаметра», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Интенсивное развитие нефтегазового комплекса, обусловленное растущим потреблением углеводородов, увеличение протяженности и ужесточение условий работы трубопроводных систем для транспорта нефти и газа диктуют необходимость улучшения качественных показателей всех элементов этих систем, в том числе труб. В связи с этим тема диссертации К.Ю. Ментюкова, посвященная получению заданных механических свойств газопроводных труб большого диаметра, безусловно, актуальна, а постановка работы обоснована и своевременна.

Как указано в автореферате, целью работы является установление закономерностей формирования механических свойств электросварных труб большого диаметра с учетом условий контролируемого охлаждения после прокатки и воздействия малых пластических деформаций при трубном переделе.

С этой целью автором исследован процесс контролируемого охлаждения толстолистового проката промышленно производимых толщин, а также подробно изучен процесс трубного передела на стадиях после формовки и после экспандирования. Отличительной особенностью является рассмотрение и сравнение двух широко применяемых технологий формовки труб: пошаговой и вальцевой.

Автором проведен достаточно обширный анализ имеющейся научно-технической информации относительно особенностей контролируемого охлаждения толстолистового проката, технологий производства труб большого диаметра, влияния технологических параметров на конечные свойства основного металла труб.

Отдельно необходимо отметить, что при сборе и анализе информации диссертантом были использованы не только статистические данные с заводо-производителей труб большого диаметра, но и результаты собственных экспериментов, проведенных, в том числе, в промышленных условиях.

Безусловный интерес представляет предложенная автором новая методика прогнозирования механических свойств металла труб большого диаметра, прошедшая апробацию в заводской среде.

По содержанию автореферата следует сделать определенное замечание. На наш взгляд автор недостаточное внимание уделил влиянию пластической деформации на снижение характеристик трубной продукции при ударных испытаниях, в частности, испытаниях падающим грузом.

Высказанное замечание не является принципиальным при оценке научной и практической ценности диссертации и не влияет на общую высокую ее оценку. Автором поставлена и успешно выполнена масштабная исследовательская работа. Ее результаты хорошо систематизированы и достаточно полно отражены в публикациях. Основные положения и выводы вполне аргументированы.

Таким образом, диссертация К.Ю. Ментюкова «Влияние термомеханической обработки при производстве проката и трубного передела на структуру и механические свойства низколегированных сталей для труб большого диаметра» отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а ее автор Ментюков Кирилл Юрьевич

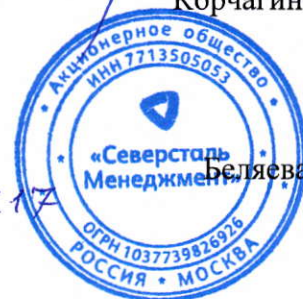
заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 – «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов».

Старший менеджер (по толстолистовому прокату)
АО «Северсталь Менеджмент»,
к.т.н.

Корчагин А.М.

Подпись Корчагина А.М. заверяю,
Старший менеджер по персоналу

26.05.17



Беляева Н.С.

196655, Россия, г. Санкт-Петербург,
г. Колпино, Территория Ижорский з-д, д. 90, лит. Д, помещение 1-Н
e-mail: amkorchagin@severstal.com
тел.: + 7 (812) 334-73-32