

ФИО: Филиппенков Анатолий Анатольевич

Год рождения: 1942

Место основной работы с указанием должности: ООО «Научно-производственное предприятие ФАН» -ООО «НПП ФАН», генеральный директор

Ученая степень, шифр специальности: доктор технических наук, 05.16.04 – «Литейное производство»

Ученое звание: старший научный сотрудник

Публикации оппонента: список трудов оппонента включает около 200 работ, (в том числе 10 монографий) и более 250 изобретений и патентов.

Основные труды по профилю оппонируемой диссертации

1. Филиппенков А.А., Миляев В.М., Балин С.В. Прогрессивные технологические процессы производства отливок из сталей: монография. Екатеринбург: Изд-во АМБ, 212.-496с.
2. Филиппов В.А., Филиппенков А.А., Плотников Г.Н. Износостойкие стали для отливок: монография / Екатеринбург: УГТУ-УПИ, 2009, 358 с.
3. Гришанов М.П., Довгопол В.И., Филиппенков А.А. Применение конвертерного ванадиевого шлака и пятиокси ванадия для легирования стали // Шлаки черной металлургии: Науч. тр. УралНИИЧМ. Том 22. Свердловск, 1975. С. 113 – 119.
4. Филиппенков А.А. Ванадийсодержащие стали для отливок. Екатеринбург: УрО РАН, 2001. 346 с.
5. Филиппенков А.А., Кощев С.Н., Попов С.И. и др. Повышение технологических и служебных свойств низколегированной стали для литых деталей вагонов / Материалы X съезда литейщиков России. Казань, 2011. – С. 47 – 51.
6. Голубцов В.А. Теория и практика введения добавок в сталь вне печи.–Челябинск,2006,– 422с.
7. Филиппенков А.А. Фазы на основе сильных карбонитридообразователей и их роль в формировании структуры и свойств низколегированных конструкционных сталей Екатеринбург: УрО РАН, 2001, – 12 с.
8. Филиппенков А. А., Цикарев В.Г., Троп Л.А. и др. Разработка ресурсосберегающей технологии производства литых деталей высокой износостойкости методом СВС. / «Литейщик России», 2013. № 4. – С. 33 – 35.
9. Попов С.И., Филиппенков А.А., Х.Х Байков и др. Повышение литейно-механических и эксплуатационных свойств стали для литых деталей вагонов/ Труды VIII съезда литейщиков России. Том I. РАЛ, г. Ростов–на–Дону, 2007. – С. 106 – 116 с.
10. Попов С.И., Филиппенков А.А., Троп Л.А. и др. Перспективы повышения технологических и служебных свойств литых вагонных деталей в условиях массового производства / Труды IX съезда литейщиков России. РАЛ, г. Уфа, 2009. – С. 77 – 81.
11. Филиппенков А.А., Шаньгин Ю.П. и др. Повышение работоспособности литых несущих деталей грузовых вагнов за счет улучшения литейно-механических и технологических свойств металла на основе применения хладостойкой нестареющей стали 20ФТЛ, М.»Литейщик России» № 9, 2014
12. Филиппенков А.А., Шаньгин Ю.П. и др. Повышение хладостойкости низколегированной стали для литых вагонных деталей в условиях «НПК «Уралвагонзавод» за счет новой технологии модифицирования. Труды XI Съезда литейщиков России. Екатеринбург, 2013, - 84-93 с .
13. Гребнев Ю.В., Доценко В.В., Краева Н.Г., Филиппенков А.А. и др. Снижение себестоимости стальных отливок за счет легирования ванадием./ М.»Литейное производство», 2006, № 5- С 13-14.

В.И.



Подпись А.А. Филиппенкова заверяю нач. о.к. ООО «НПП ФАН» Чепчугова Е.В.

Чепчугова Е.В.